

Déclaration du fabricant sur la compatibilité des matériaux

Les séries 53 / 55

ont passé les tests décrits ci-dessous avec succès.

Cette déclaration se base sur

- des méthodes de test documentées sur le modèle de la méthode F&E n° 40-1 de la société Ecolab
- des spécifications produit définies
- un programme de nettoyage standardisé

ECOLAB® / CleanProof

Test de compatibilité des matériaux selon la méthode Ecolab F&E n° 40-1, effectué par Ecolab GmbH & Co. OHG, D-40551 Düsseldorf

avec les produits de nettoyage et désinfectants suivants

Désignation du produit	Concentration	Température	Temps d'imprégnation
P3-topactive 200	4%	20°C	28 jours
P3-topax 19	5%	20°C	28 jours
P3-topax 56	5%	20°C	28 jours
P3-topax 91	3%	20°C	28 jours

CleanProof +

Test de compatibilité des matériaux étendu sur le modèle de la méthode Ecolab F&E n° 40-1, effectué par Leuze electronic GmbH + Co. KG, D-73277 Owen et ACL GmbH

Désignation du produit	Concentration	Température	Temps d'imprégnation
P3-topactive 200	4%	50°C	21 jours
P3-topactiv DES	3%	50°C	21 jours
P3-topax 52	5%	50°C	21 jours
P3-topax 66	5%	50°C	21 jours
P3-steril	1%	50°C	21 jours
P3-lupodrive	0,1%	50°C	21 jours
Eau oxygénée H ₂ O ₂	6%	20°C	21 jours
Acide paracétique	1%	20°C	21 jours
Éthanol	70%	20°C	21 jours

Owen, le 20.11.2007

Leuze electronic GmbH + Co. KG

i.A. Bast A. Bast, ZQM

Centrale de la qualité
Kurt Bückle

B. Kluge

Laboratoire d'essais
Bernd Kluge