△ Leuze electronic

the sensor people

AMS 355i Optisches Lasermesssystem DeviceNet



de 01-2011/04 50113344

Leuze electronic GmbH + Co. KG Postfach 11 11, D-73277 Owen/Teck Tel. +49(0) 70 21/57 3-0, Fax +49(0)7021/573-199 info@leuze.de • www.leuze.com

Vertrieb und Service

Deutschland Vertriebsregion Nord

Tel. 07021/573-306 Fax 07021/9850950

ES (Spanien)

FI (Finnland)

Leuze electronic S.A. Tel. Int. + 34 93 4097900 Fax Int. + 34 93 49035820

SKS-automaatio Oy Tel. Int. + 358 20 764-61 Fax Int. + 358 20 764-6820

FR (Frankreich)

Leuze electronić Sarl. Tel. Int. + 33 160 0512-20 Fax Int. + 33 160 0503-65

GB (Grossbritannien)

GR (Griechenland)

HK (Hongkong)

HR (Kroatien)

IL (Israel)

Leuze electronic Ltd. Tel. Int. + 44 14 8040 85-00 Fax Int. + 44 14 8040 38-08

UTECO A.B.E.E. Tel. Int. + 30 211 1206 900 Fax Int. + 30 211 1206 999

Sensortech Company Tel. Int. + 852 26510188

Fax Int. + 852 26510388

Tipteh Zagreb d.o.o. Tel. Int. + 385 1 381 6574 Fax Int. + 385 1 381 6577

HU (Ungarn) Kvalix Automatika Kft. Tel. Int. + 36 1 272 2242 Fax Int. + 36 1 272 2244

ID (Indonesien)
P.T. Yabestindo Mitra Utama
Tel. Int. + 62 21 92861859
Fax Int. + 62 21 6451044

Galoz electronics Ltd. Tel. Int. + 972 3 9023456

Fay Int + 972 3 9021990

PLZ-Bereiche 20000-38000 40000-65999 97000-97999

Vertriebsregion Süd Tel 07021/573-307 Fax 07021/9850911

PLZ-Bereiche 66000-96999

Vertriebsregion Ost Tel 035027/629-106

Fax 035027/629-107 PLZ-Bereiche 01000-19999 39000-39999

98000-99999

Weltweit

AR (Argentinien)

Condelectric S.A. Tel. Int. + 54 1148 361053 Fax Int. + 54 1148 361053

AT (Österreich) Schmachtl GmbH Tel. Int. + 43 732 7646-0 Fax Int. + 43 732 7646-785

AU + NZ (Australien + Neuseeland)

Balluff-Leuze Pty. Ltd. Tel. Int. + 61 3 9720 4100 Fax Int. + 61 3 9738 2677 BE (Belgien)

Leuze electronic nv/sa Tel. Int. + 32 2253 16-00 Fax Int. + 32 2253 15-36

BG (Bulgarien) ATICS Tel. Int. + 359 2 847 6244 Fax Int. + 359 2 847 6244

BR (Brasilien)

Leuze electronic Ltda. Tel. Int. + 55 11 5180-6130 Fax Int. + 55 11 5180-6141 CH (Schweiz)

Leuze electronic AG Tel. Int. + 41 41 784 5656 Fax Int. + 41 41 784 5657

CL (Chile) Imp. Tec. Vignola S.A.I.C. Tel. Int. + 56 3235 11-11 Fax Int. + 56 3235 11-28

CN (China) CN (China) Leuze electronic Trading (Shenzhen) Co. Ltd. Tel. Int. + 86 755 862 64909 Fax Int. + 86 755 862 64901

Componentes Electronicas Ltda. Tel. Int. + 57 4 3511049 Fax Int. + 57 4 3511019

CZ (Tschechische Republik) Schmachtl CZ s.r.o. Tel. Int. + 420 244 0015-00

Fax Int. + 420 244 9107-00 Leuze electronic Scandinavia ApS Tel. Int. + 45 48 173200 IN (Indien) M + V Marketing Sales Pvt Ltd. Tel. Int. + 91 124 4121623 Fax Int. + 91 124 434233 IT (Italien) Leuze electronic S.r.I.

Tel. Int. + 39 02 26 1106-43 Fax Int. + 39 02 26 1106-40

C. Illies & Co., Ltd. Tel. Int. + 81 3 3443 4143 Fax Int. + 81 3 3443 4118

KE (Kenia) Profa-Tech I td Tel. Int. + 254 20 828095/6 Fax Int. + 254 20 828129

KR (Süd-Korea) Leuze electronic Co., Ltd. Tel. Int. + 82 31 3828228 Fax Int. + 82 31 3828522

MK (Mazedonien) Tipteh d.o.o. Skopje Tel. Int. + 389 70 399 474 Fax Int. + 389 23 174 197

MX (Mexiko) Movitren S.A. Tel. Int. + 52 81 8371 8616 Fax Int. + 52 81 8371 8588

MV (Malaysia) Ingermark (M) SDN.BHD Tel. Int. + 60 360 3427-88 Fax Int. + 60 360 3421-88

NG (Nigeria) SABROW HI-TECH E. & A. LTD. Tel. Int. + 234 80333 86366 Fax Int. + 234 80333 84463518

Leuze electronic BV Tel. Int. + 31 418 65 35-44 Fax Int. + 31 418 65 38-08

NO (Norwegen) Tel. Int. + 47 35 56 20-70 Fax Int. + 47 35 56 20-99

Balluff Sp. z o. o. Tel. Int. + 48 71 338 49 29 Fax Int. + 48 71 338 49 30

PT (Portugal) Tel. Int. + 351 21 4 447070 Fax Int. + 351 21 4 447075

Tel. Int. + 40 2 56201346 Fax Int. + 40 2 56221036

RS (Republik Serbien) Tipteh d.o.o. Beograd Tel. Int. + 381 11 3131 057 Fax Int. + 381 11 3018 326

RU (Russland) ALL IMPEX 2001 Tel. Int. + 7 495 9213012 Fax Int. + 7 495 6462092

SE (Schweden) Leuze electronic Scandinavia ApS Tel. Int. + 45 48 173200

SG + PH (Singapur + Philippinen)
Balluff Asia Pte Ltd
Tel. Int. + 65 6252 43-84
Fax Int. + 65 6252 90-60

SI (Slowenien) Tipteh d.o.o. Tel. Int. + 386 1200 51-50 Fax Int. + 386 1200 51-51

SK (Slowakische Republik) Schmachtl SK s.r.o. Tel. Int. + 421 2 58275600 Fax Int. + 421 2 58275601

TH (Thailand) Industrial Electrical Co. Ltd. Tel. Int. + 66 2 642 6700 Fax Int. + 66 2 642 4250

TR (Türkei) Leuze electronic San.ve Tic.Ltd.Sti. Tel. Int. + 90 216 456 6704 Fax Int. + 90 216 456 3650

TW (Taiwan) Great Cofue Technology Co., Ltd. Tel. Int. + 886 2 2983 80-77 Fax Int. + 886 2 2985 33-73

UA (Ukraine) SV Altera OOO Tel. Int. + 38 044 4961888 Fax Int. + 38 044 4961818

US + CA (Vereinigte Staaten + Kanada) Leuze electronic, Inc. Tel. Int. + 1 248 486-4466 Fax Int. + 1 248 486-6699

ZA (Südafrika) Countapulse Controls (PTY.) Ltd. Tel. Int. + 27 116 1575-56 Fax Int. + 27 116 1575-13

 Alle Rechte vorbehalten, insbesondere das Recht der Vervielfältigung sowie der Übersetzung. Vervielfältigungen oder Reproduktion in jeglicher Form bedürfen der schriftlichen Genehmigung durch die Leuze electronic GmbH + Co. KG Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten,

AMS 355i

△ Leuze electronic

Die Hauptmenüs

AMS 355i 120 Leuze electronic GmbH & Co. KG SW: V 1.3.0 HW:1 SN: -----



Hauptmenü Geräteinformation

In diesem Menüpunkt erhalten sie detaillierte Informationen über

- Gerätetyp.
- Hersteller.
- Softwareversion und Hardwarestand,
- Seriennummer.

Es sind keine Eingaben über das Display möglich.

Geräte-Tasten:

aufwärts/seitwärts blättern





ENTER Bestätigen

Werte-Eingabe

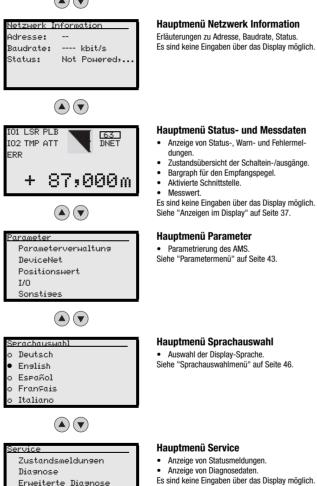
100 <-l0123456789 save Standard ---- Maßeinheit 63 I I

Stelle löschen

■ ...

Ziffer eingeben

Siehe "Servicemenü" auf Seite 47.



1	Allgemeines	5
1.1	Zeichenerklärung	
1.2	Konformitätserklärung	(
1.3	Funktionsbeschreibung AMS 355 <i>i</i>	
2	Sicherheitshinweise	7
2.1	Allgemeine Sicherheitshinweise	7
2.2	Sicherheitsstandards	7
2.3	Bestimmungsgemäße Verwendung	7
2.4	Sicherheitsbewusstes Arbeiten	8
3	Schnellinbetriebnahme / Funktionsprinzip	. 10
3.1 3.1.1 3.1.2	Montage des AMS 355 <i>i</i>	. 10
3.2	Anschließen der Spannungsversorgung	. 11
3.3	Display	. 11
3.4	AMS 355i am DeviceNet	. 11
4	Technische Daten	. 12
4.1 4.1.1 4.1.2 4.1.3	Technische Daten Lasermesssystem Allgemeine Daten AMS 355 <i>i</i> Maßzeichnung AMS 355 <i>i</i> Typenübersicht AMS 355 <i>i</i>	. 12 . 14
5	Installation und Montage	. 16
5.1	Lagern, Transportieren	. 16
5.2 5.2.1 5.2.2	Montage des AMS 355 <i>i</i>	. 19
5.3 5.3.1 5.3.2 5.3.3	Montage des AMS 355 <i>i</i> mit Laserstrahl-Umlenkeinheit. Montage Laserstrahl-Umlenkeinheit mit integriertem Befestigungswinkel. Maßzeichnung Umlenkeinheit US AMS 01. Montage Umlenkeinheit US 1 OMS ohne Befestigungswinkel.	. 22

Inhaltsverzeichnis

6	Reflektoren	24
6.1	Allgemeines	24
6.2 6.2.1	Beschreibung der Reflexfolie Technische Daten Selbstklebefolie	
6.2.2	Technische Daten Reflexfolie auf Metallplatte	
6.2.3	Maßzeichnung Reflexfolie auf Metallplatte	
6.2.4 6.2.5	Technische Daten beheizte Reflektoren	
6.3	Auswahl der Reflektorgröße	29
6.4	Montage des Reflektors	30
6.4.1	Allgemeines	
6.4.2 6.4.3	Reflektormontage	
7	Elektrischer Anschluss	
7.1	Sicherheitshinweise zum elektrischen Anschluss	
7.2	PWR - Spannungsversorgung / Schaltein-/-ausgang	35
7.3	DeviceNet BUS IN	35
7.4	DeviceNet BUS OUT	36
7.5	Service	36
8	Display und Bedienfeld AMS 355 <i>i</i>	37
8.1	Aufbau des Bedienfeldes	37
8.2	Statusanzeige und Bedienung	
8.2.1 8.2.2	Anzeigen im Display.	
6.2.2 8.2.3	LED-Statusanzeigen	
8.3	Menübeschreibung	41
8.3.1	Die Hauptmenüs	
8.3.2	Parametermenü	
8.3.3 8.3.4	Sprachauswahlmenü	
8.4	Bedienung	
^	DeviceNet-Schnittstelle	. .
9		
9.1 9.1.1	Allgemeines zu DeviceNet	
0.1.1	Topologic	50

9.1.2	Kommunikation	. 52
9.2	DeviceNet Elektrischer Anschluss	. 53
9.3	Elektrische Daten zur Versorgungsspannung Data V+ und Data V	. 54
9.4 9.4.1	DeviceNet Adresseingabe - MAC ID	
9.5	EDS-Datei - Allgemeine Infos	. 55
9.6 9.6.1 9.6.2 9.6.3 9.6.4 9.6.5 9.6.6 9.6.7	EDS-Datei - Detailbeschreibung . Klasse 1 Identity Object . Klasse 35 Position Sensor Object . Klasse 100 Display Konfiguration . Klasse 101 Auswahl Assembly . Klasse 103 Schaltein- / -ausgänge . Klasse 104 Verhalten im Fehlerfall . Klasse 105 Geschwindigkeitsüberwachung . Klasse 4 Assembly .	. 57 . 59 . 66 . 67 . 70 . 75
10	Diagnose und Fehlerbehebung	80
10.1 10.1.1 10.1.2 10.1.3	Service und Diagnose im Display des AMS 355i Zustandsmeldungen Diagnose Erweiterte Diagnose	. 80 . 81
10.2 10.2.1	Allgemeine Fehlerursachen	. 81
1 0.3 10.3.1	Fehler Schnittstelle	
10.4	Statusanzeige im Display des AMS 355 <i>i</i>	. 83
11	Typenübersicht und Zubehör	84
11.1	Typenschlüssel	. 84
11.2	Typenübersicht AMS 355 <i>i</i> (DeviceNet)	. 84
11.3	Typenübersicht Reflektoren	. 85
11.4 11.4.1 11.4.2 11.4.3 11.4.4 11.4.5	Zubehör Zubehör Montagewinkel Zubehör Umlenkeinheit Zubehör M12 Steckverbinder Zubehör Abschlusswiderstand Zubehör vorkonfektionierte Leitungen zur Spannungsversorgung.	. 85 . 85 . 85 . 85
11.4.6	Zubehör vorkonfektionierte Leitungen für DeviceNet	. ø/

Inhaltsverzeichnis

△ Leuze electronic

12	Wartung	. 89
12.1	Allgemeine Wartungshinweise	89
12.2	Reparatur, Instandhaltung	89
12.3	Abbauen, Verpacken, Entsorgen	89

1 Allgemeines

1.1 Zeichenerklärung

Nachfolgend finden Sie die Erklärung der in dieser technischen Beschreibung verwendeten Symbole.



Achtung!

Dieses Symbol steht vor Textstellen, die unbedingt zu beachten sind. Nichtbeachtung führt zu Verletzungen von Personen oder zu Sachbeschädigungen.



Achtung Laser!

Dieses Symbol warnt vor Gefahren durch gesundheitsschädliche Laserstrahlung.



Hinweis!

Dieses Symbol kennzeichnet Textstellen, die wichtige Informationen enthalten.

1.2 Konformitätserklärung

Das absolut messende optische Lasermesssystem AMS 355i wurden unter Beachtung geltender europäischer Normen und Richtlinien entwickelt und gefertigt.

Die Baureihe AMS ist "UL LISTED" nach amerikanischen und kanadischen Sicherheitsstandards bzw. entspricht den Anforderungen von Underwriter Laboratories Inc. (UL).



Hinweis!



Die Konformitätserklärung der Geräte können Sie beim Hersteller anfordern.

Der Hersteller der Produkte, die Leuze electronic GmbH + Co. KG in D-73277 Owen/Teck, besitzt ein zertifiziertes Qualitätssicherungssystem gemäß ISO 9001.









1.3 Funktionsbeschreibung AMS 355i

Das optische Lasermesssystem AMS 355i berechnet Distanzen zu feststehenden sowie bewegten Anlagenteilen. Die zu messende Distanz wird nach dem Prinzip der Lichtlaufzeit berechnet. Dabei wird das von der Laserdiode emittierte Licht von einem Reflektor auf das Empfangselement des Lasermesssystems reflektiert. Das AMS 355i berechnet aus der "Laufzeit" des Lichtes die Entfernung zum Reflektor. Die hohe Absolutmessgenauigkeit des Lasermesssystems sowie die schnelle Integrationszeit sind für Anwendungen aus dem Bereich der Lageregelung konzipiert.

Leuze electronic stellt mit der Produktreihe AMS 3xxi eine Vielzahl an international relevanten Schnittstellen zur Verfügung. Beachten Sie dass jede der unten genannten Schnittstellenausführung einer separaten AMS 3xxi Type entspricht.



2 Sicherheitshinweise

2.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

Dokumentation

Alle Angaben dieser Technischen Beschreibung, insbesondere der Abschnitt "Sicherheitshinweise", müssen unbedingt beachtet werden. Bewahren Sie diese Technische Beschreibung sorgfältig auf. Sie sollte immer verfügbar sein.

Sicherheitsvorschriften

Beachten Sie die örtlich geltenden gesetzlichen Bestimmungen und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften.

Reparatur

Reparaturen dürfen nur vom Hersteller oder einer vom Hersteller autorisierten Stelle vorgenommen werden.

2.2 Sicherheitsstandards

Die Geräte der Baureihe AMS 355i sind unter Beachtung geltender Sicherheitsnormen entwickelt, gefertigt und geprüft worden. Sie entsprechen dem Stand der Technik.

2.3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Geräteserie AMS 355i... ist ein auf Lasertechnologie basierendes absolutes Messsystem. Die Geräte messen mittels eines sichtbaren optischen Lasers berührungslos Entfernungen bis zu einer Entfernung von 300m. Der Laser ist so konzipiert, dass die Distanzmessungen gegen einen Reflektor erfolgen.



Achtung!

Der Schutz von Betriebspersonal und Gerät ist nur gewährleistet, wenn das Gerät entsprechend seiner bestimmungsgemäßen Verwendung eingesetzt wird.

Einsatzgebiete

Das AMS 355i... ist für die folgenden Einsatzgebiete geeignet:

- Entfernungsmessungen zur Positionierung von automatisierten, bewegten Anlagenteilen, wie z.B:
 - Fahr- und Hubachse von Regalbediengeräten
 - Portalkranbrücken und deren Laufkatzen
 - Verschiebeeinheiten
 - Aufzüge
 - Galvanikanlagen

2.4 Sicherheitsbewusstes Arbeiten



Achtung!

Eingriffe und Veränderungen an den Geräten, außer den in dieser Anleitung ausdrücklich beschriebenen, sind nicht zulässig.

Das Gerät darf nicht geöffnet werden. Zuwiderhandlungen führen zum Verlust der Garantie. Zugesicherte Eigenschaften können nach Öffnen des Gerätes nicht mehr garantiert werden.

Sicherheitsvorschriften

Beachten Sie die örtlich geltenden gesetzlichen Bestimmungen und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften.



Achtung!

Das AMS 355i... ist kein Sicherheitsmodul gemäß EU-Maschinenrichtlinie.

Qualifiziertes Personal

Die Montage, Inbetriebnahme und Wartung der Geräte darf nur von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden. Elektrische Arbeiten dürfen nur von elektrotechnischen Fachkräften durchgeführt werden.



Achtung Laserstrahlung!

Das AMS 355i arbeitet mit einem Rotlichtlaser der Klasse 2 gemäß EN 60825-1. Bei länger andauerndem Blick in den Strahlengang kann die Netzhaut im Auge beschädigt werden!

Nie direkt in den Strahlengang blicken!

Laserstrahl des AMS 355i nicht auf Personen richten!

Bei der Montage und Ausrichtung des AMS 355i auf Reflexionen des Laserstrahls durch spiegelnde Oberflächen achten!

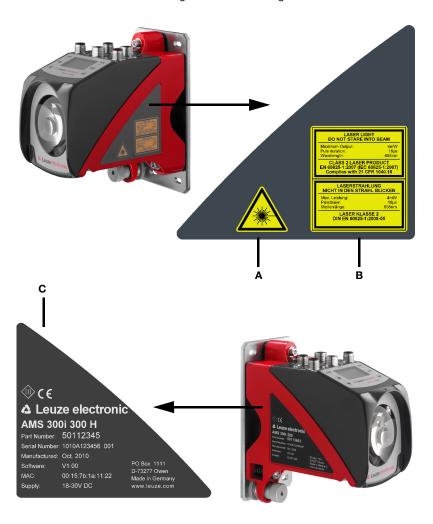
Laserschutzbestimmungen gemäß (DIN) EN 60825-1 in der neuesten Fassung beachten! Die Ausgangsleistung des Laserstrahls beträgt am Austrittsfenster max. 4,0mW nach (DIN) EN 60825-1. Die gemittelte Laserleistung ist geringer als 1 mW entsprechend Laserklasse 2 sowie auch nach CDRH Class 2.

Das AMS 355i verwendet eine Laserdiode geringer Leistung im sichtbaren Rotlichtbereich mit einer emittierten Wellenlänge von 650 ... 690nm.



Achtung!

VORSICHT! Wenn andere als die hier angegebenen Bedienungs- und Justiereinrichtungen benutzt oder andere Verfahrensweisen ausgeführt werden, kann dies zu gefährlicher Strahlungsexposition führen. Das AMS 355i ist am Gehäuse mit folgender Beschilderung versehen:



- A Gefahrenwarnzeichen
- B Warn und Zertifizierungsschild
- C Typenschild mit Art.-Nr., Versions-Nr., Herstellungsdatum und Serien-Nr. Bei EtherNet-basierenden Geräten ist die MAC ID auf dem Typschild angegeben. Beachten Sie bitte, dass das abgebildete Typenschild lediglich zur Illustration dient und inhaltlich nicht dem Original entspricht.

Bild 2.1: Lage der Typenschilder am AMS 355i

3 Schnellinbetriebnahme / Funktionsprinzip

Hinweis!

Im Folgenden finden Sie eine **Kurzbeschreibung zur Erstinbetriebnahme** des AMS 355**i.**Zu den aufgeführten Punkten finden Sie im weiteren Verlauf des Handbuchs ausführliche Erläuterungen.

3.1 Montage des AMS 355i

Die Montage des AMS 355i und des zugehörigen Reflektors erfolgt an zwei gegenüberliegenden, planparallelen, ebenen Wänden.



Bild 3.1: Schematische Darstellung Montage



Achtung!

Zur fehlerfreien Positionsmessung ist eine freie Sichtverbindung zwischen AMS 355i und dem Reflektor notwendig.

3.1.1 Gerätemontage

Der Laser wird mit 4 Schrauben (M5) befestigt.

Die Ausrichtung geschieht mittels 2 Justageschrauben. Der Laserlichtfleck ist auf die Mitte des Reflektors einzustellen. Die Fixierung der eingestellten Ausrichtung erfolgt mit der Rändelmutter und feste Konterung durch die M5-Mutter.

Nähere Informationen finden Sie in Kapitel 5.2 und Kapitel 5.3.

3.1.2 Reflektormontage

Der Reflektor wird mit 4 Schrauben (M5) befestigt. Der Reflektor wird unter Verwendung der beiliegenden Distanzhülsen geneigt. Den Reflektor um ca. 1° neigen.

Nähere Informationen finden Sie im Kapitel 6.4.

3.2 Anschließen der Spannungsversorgung

Das Lasermesssystem wird über M12-Rundsteckverbinder angeschlossen. Der Anschluss der Spannungsversorgung erfolgt über den M12-Anschluss PWR.

Nähere Informationen finden Sie im Kapitel 7.

3.3 Display

Ist das Lasermesssystem mit Spannung versorgt, kann über das Display der Status des Gerätes sowie der gemessenen Positionswerte abgelesen werden. Das Display stellt sich automatisch auf die Anzeige der Messwerte ein.

Mit den Aufwärts-/Abwärts-Tasten (a) v links vom Display können die unterschiedlichsten Daten sowie Parameter abgelesen bzw. verändert werden.

Je nach angeschlossener Schnittstelle muss über das Display die Netzwerkadresse parametriert werden.

Nähere Informationen finden Sie im Kapitel 8.

3.4 AMS 355i am DeviceNet

Installieren Sie die zum AMS 355i ... gehörende EDS-Datei in Ihrem Planungstool/Steuerung (z.B. RS Network).

Sie finden die EDS-Datei unter:

www.leuze.de -> Rubrik Download -> identifizieren -> Optische Entfernungsmessung und Positionierung.

Das AMS 355*i* wird im Planungstool/Steuerung mittels EDS-Datei parametriert. Sollte dem AMS 355*i* im Planungstool eine Adresse zugewiesen worden sein, so ist die Adresse am AMS 355*i* über das Bedienpanel/Display einzustellen. Nur bei Adressgleichheit zwischen AMS 355*i* und der Steuerung kommt eine Kommunikation zustande.

Nachdem alle Parameter im Planungstool/Steuerung gesetzt sind, erfolgt der Download auf das AMS 355*i*. Die eingestellten Parameter sind nun auf dem AMS 355*i* gespeichert.

Im Anschluss sollten alle AMS 355*i* Parameter per Upload in der Steuerung hinterlegt werden. Dies hilft beim Gerätetausch die Parameter zu erhalten, da diese nun zusätzlich zentral in der Steuerung gespeichert sind.

Bei jedem Verbindungsaufbau zwischen der Steuerung und dem AMS 355i werden nun diese Parameter erneut an das AMS 355i übertragen. Beachten Sie, dass diese Funktion von der Steuerung unterstützt werden muss.

Die DeviceNet Baudrate wird für das gesamte Netzwerk im Planungstool/Steuerung festgelegt.

Am AMS 355i wird über das Bedienpanel/Display die Baudrate eingestellt.

Nur bei Übereinstimmung der Baudrate kann mit dem AMS 355i kommuniziert werden.

Nähere Informationen finden Sie im Kapitel 9.

Technische Daten 4

4.1 Technische Daten Lasermesssystem

4.1.1 Allgemeine Daten AMS 355i

Messtechnische Daten AMS 355i 40 (H) AMS 355i 120 (H) AMS 355i 200 (H) AMS 355i 300 (H)

0.2 ... 40 m 0.2 ... 120m 0.2 ... 200 m 0.2 ... 300 m Messbereich ±2mm Genauigkeit ± 2mm $\pm 3 mm$ $\pm 5 mm$ Reproduzierbarkeit 1) 0.3 mm 0.5 mm 0.7 mm 1.0 mm Lichtflecktdurchmesser ≤ 40 mm ≤ 100 mm ≤ 150 mm ≤ 225 mm Messwertausgabe 1.7 ms Integrationszeit 8ms Auflösung einstellbar s. Kapitel der einzelnen Schnittstellen $\leq 0.1 \, \text{mm/K}$

Temperaturdrift Temperatureinfluss 1 ppm/K Luftdruckeinfluss 0.3 ppm/hPa Verfahrgeschwindigkeit $< 10 \,\mathrm{m/s}$

Elektrische Daten

Versorgungsspannung Vin 2) Versorgungsspannung Data V+ Versorgungsspannung Data V-Stromaufnahme AMS 355i

an Data V+

Stromaufnahme

Sender Laserklasse

Laser Lebensdauer 3)

Optische Daten

Laserdiode, Rotlicht, Wellenlänge 650 ... 690 nm 2 nach EN 60825-1, CDRH

18 ... 30VDC

11 ... 25VDC

Bezugspotenzial

max. 80 mA bei 11 VDC

(dient zur Versorgung der Bustransceiver, nicht für das Gesamtgerät)

ohne Geräteheizung: ≤ 250 mA / 24VDC mit Geräteheizung: ≤ 500 mA / 24 VDC

Durchschnittstemperatur/Jahr 50°C: 23.000h

> 25°C: 60.000h 20°C: 75.000h 10°C: 120.000h

Schnittstellen

DeviceNet Vendor ID Device Type Position Sensor Type

Bedien- und Anzeigeelemente

Tastatur Display I FD

125kbit/s (default) / 250kbit/s / 500kbit/s 524_{Dez} / 20C_H 34_{Dez} / 22_H (Encoder) 8_{Dez} / 8_H (Absolutencoder)

4 Tasten

monochromes Grafikdisplay. 128 x 64 Pixel 2 LEDs zweifarbig

Ein-/Ausgänge

Anzahl 2, programmierbar
Eingang verpolgeschützt
Ausgang max. 60 mA, kurzschlusssicher

Mechanische Daten

 Gehäuse
 Zink- und Alu-Druckguss

 Optik
 Glas

 Gewicht
 ca. 2,45 kg

 Schutzart
 IP 65 nach EN 60529 4)

Umweltbedingungen

Betriebstemperatur

ohne Geräteheizung $-5^{\circ}\text{C} \dots +50^{\circ}\text{C}$ mit Geräteheizung $-30^{\circ}\text{C} \dots +50^{\circ}\text{C}^{5}$

Lagertemperatur $-30\,^{\circ}\text{C}\,\dots+70\,^{\circ}\text{C}$

Luftfeuchtigkeit max. 90 % relative Feuchte, nicht kondensierend

Mechanische/Elektrische Belastbarkeit

 Schwingen
 nach EN 60068-2-6

 Rauschen
 nach EN 60060-2-64

 Schock
 nach EN 60068-2-27

EMV nach EN 61000-6-2 und EN 61000-6-4 ⁶⁾

- 1) Statistischer Fehler 1 Sigma, minimale Einschaltdauer 2 min.
- 2) Bei UL-Applikationen: nur für die Benutzung in "Class 2" Stromkreisen nach NEC.
- 3) Durch Abschalten der Laserdiode in den Stillstandszeiten der Anlage kann die Geräte-Lebensdauer deutlich verlängert werden. Die Laser-Lebensdauer ist auf eine Ausfallrate von 1 % berechnet.
- 4) Bei verschraubten M12-Steckern bzw. aufgesetzten Abdeckkappen.
- 5) Bei Geräten mit Heizung kann der Ein-/Ausschaltbereich der internen Heizung zur Vermeidung von Kondensniederschlag erweitert werden. Eine 100%-ige Vermeidung von Kondensniederschlag kann aufgrund der begrenzten Heizleistung des AMS 355i nicht garantiert werden.
- 6) Dies ist eine Einrichtung der Klasse A. Diese Einrichtung kann im Wohnbereich Funkstörungen verursachen; in diesem Fall kann vom Betreiber verlangt werden, angemessene Maßnahmen durchzuführen.

4.1.2 Maßzeichnung AMS 355i

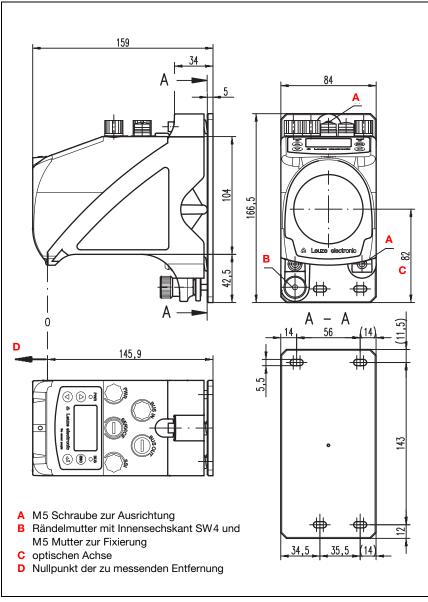


Bild 4.1: Maßzeichnung AMS 355i

4.1.3 Typenübersicht AMS 355i

AMS 355i (DeviceNet)

Typenbezeichnung	Beschreibung	Artikelnummer
AMS 355i 40	40 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle	50113717
AMS 355i 120	120 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle	50113718
AMS 355i 200	200 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle	50113719
AMS 355i 300	300 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle	50113720
AMS 355i 40 H	40 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle, integrierte Heizung	50113721
AMS 355i 120 H	120 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle, integrierte Heizung	50113722
AMS 355i 200 H	200 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle, integrierte Heizung	50113723
AMS 355i 300 H	300 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle, integrierte Heizung	50113724

Tabelle 4.1: Typenübersicht AMS 355*i*

5 **Installation und Montage**

5.1 Lagern, Transportieren



Achtuna!

Verpacken Sie das Gerät für Transport und Lagerung stoßsicher und geschützt gegen Feuchtigkeit. Optimalen Schutz bietet die Originalverpackung. Achten Sie auf die Einhaltung der in den technischen Daten spezifizierten zulässigen Umgebungsbedingungen.

Auspacken

- 🔖 Achten Sie auf unbeschädigten Packungsinhalt. Benachrichtigen Sie im Fall einer Beschädigung den Postdienst bzw. den Spediteur und verständigen Sie den Lieferanten.
- 🔖 Überprüfen Sie den Lieferumfang anhand Ihrer Bestellung und der Lieferpapiere auf:
 - Liefermenge
 - · Gerätetyp und Ausführung laut Typenschild
 - Kurzanleitung

Das Typenschild gibt Auskunft, um welchen AMS 355i-Typ es sich bei Ihrem Gerät handelt. Genaue Informationen hierzu entnehmen Sie bitte Kapitel 11.2.

Typenschilder



Gerätetypenschild am Beispiel des AMS 300i

Hinweis!

Beachten Sie bitte, dass das abgebildete Typenschild lediglich zur Illustration dient und inhaltlich nicht dem Original entspricht.

🔖 Bewahren Sie die Originalverpackung für den Fall einer späteren Einlagerung oder Verschickung auf.

Bei auftretenden Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten bzw. das für Sie zuständige Leuze electronic Vertriebsbüro.

Beachten Sie bei der Entsorgung von Verpackungsmaterial die örtlich geltenden Vorschriften.

5.2 Montage des AMS 355i

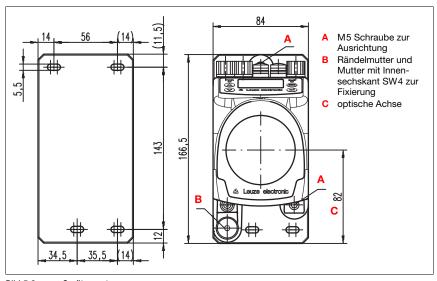


Bild 5.2: Gerätemontage

Die Montage des AMS 355i und des zugehörigen Reflektors erfolgt an zwei gegenüberliegenden, planparallelen, ebenen Wänden bzw. Anlagenteilen. Zur fehlerfreien Positionsmessung ist eine unterbrechungsfreie Sichtverbindung zwischen AMS 355i und dem Reflektor notwendig.

Verwenden Sie zur Befestigung des Lasermesssystems M5-Schrauben. Sichern Sie die Schrauben mit einer Zahnscheibe gegen Lösen durch Vibrationen.

Ausrichtung des Laserlichtflecks mittig auf dem Reflektor

Der Laserlichtfleck wird so ausgerichtet, dass er bei minimaler wie auch maximaler Messentfernung immer in der Mitte des gegenüberliegenden Reflektors auftrifft. Benutzen Sie **zur Ausrichtung die beiden M5-Inbus-Schrauben** ("**A**" in Bild 5.2). Achten Sie darauf, dass während der Ausrichtung die Rändelmutter und die Kontermutter ("**B**" in Bild 5.2) weit geöffnet sind.



Achtung!

Damit sich die Ausrichtung des Lasermesssystems im Dauerbetrieb nicht verstellt, ziehen Sie anschließend die Rändelmutter handfest an und kontern die Fixierung fest mit der Mutter mit Innensechskant SW4 ("B" in Bild 5.2). Rändelmutter und Mutter dürfen erst nach der Justage angezogen werden.



Achtung!

Das Gerät darf nicht geöffnet werden. Zuwiderhandlungen führen zum Verlust der Garantie. Zugesicherte Eigenschaften können nach Öffnen des Gerätes nicht mehr garantiert werden.

5.2.1 Optionaler Montagewinkel

Als Zubehör ist optional ein Montagewinkel zur Montage des AMS 355*i* auf einer ebenen, horizontalen Fläche erhältlich.

Typenbezeichnung: MW OMS/AMS 01

Artikelnummer: 50107255

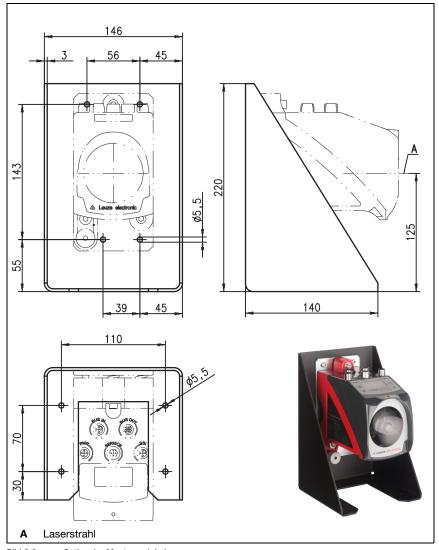


Bild 5.3: Optionaler Montagewinkel

5.2.2 Montageabstände

Minimaler Parallelabstand benachbarter AMS 355i

Der kleinstmögliche Parallelabstand benachbarter AMS 355i wird durch die maximal gemessene Distanz sowie durch die Eigenschaften des Reflektors bestimmt. Damit sich benachbarte Geräte nicht gegenseitig beeinflussen ist der Parallelabstand der Laserlichtflecke auf dem Reflektor maßgebend.

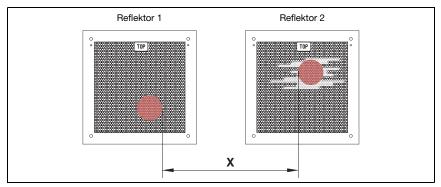


Bild 5.4: Minimaler Parallelabstand X benachbarter AMS 355i

Min. Parallelabstand der Laserlichtflecke X = 100 mm + (max. Messdistanz in mm x 0,01).

Hinweis!

Bitte beachten Sie, dass sich beide Laserlichtflecke bedingt durch Fahrtoleranzen aufeinander zu bewegen können.

Sind beide AMS 355i optisch von einander getrennt, z. B. bei Montage in verschiedenen Regalgassen, kann der Parallelabstand auch geringer gewählt werden, da in diesem Fall keine gegenseitige Beeinflussung vorliegt.

Minimaler Abstand zu einer benachbarten optischen Datenübertragung DDLS 200

Die Datenlichtschranke der Baureihe DDLS 200 und das AMS 355 beeinflussen sich gegenseitig nicht. In Abhängigkeit der Größe des verwendeten Reflektors kann die Datenlichtschranke mit einem minimalen Montageabstand von 100mm zum AMS 355 montiert werden. Der Montageabstand ist unabhängig von der Entfernung.

5.3 Montage des AMS 355i mit Laserstrahl-Umlenkeinheit

Allgemeines

Die beiden verfügbaren Umlenkeinheiten dienen zur 90°-Umlenkung des Laserstrahls, siehe "Zubehör Umlenkeinheit" auf Seite 85.



Achtung!

Die Umlenkeinheiten sind für eine maximale Reichweite von 40m konzipiert. Größere Entfernungen auf Nachfrage.

5.3.1 Montage Laserstrahl-Umlenkeinheit mit integriertem Befestigungswinkel

Das AMS 355*i* wird auf die Mechanik der Umlenkeinheit US AMS 01 geschraubt. Der Spiegel kann für 3 Richtungsablenkungen montiert werden:

- 1. Strahlablenkung nach oben
- 2. Strahlablenkung nach links
- 3. Strahlablenkung nach rechts

Die Montage der Umlenkeinheit erfolgt an planparallelen, ebenen Wänden bzw. Anlagenteilen. Zur fehlerfreien Positionsmessung ist eine unterbrechungsfreie Sichtverbindung zwischen dem AMS 355i... und dem Umlenkspiegel, sowie zwischen dem Spiegel und dem Reflektor notwendig.

Verwenden Sie zur Befestigung der Umlenkeinheit M5-Schrauben. Sichern Sie die Schrauben mit einer Zahnscheibe gegen Lösen durch Vibrationen



Bild 5.5: Montagevarianten der Laserstrahl-Umlenkeinheit US AMS 01

5.3.2 Maßzeichnung Umlenkeinheit US AMS 01

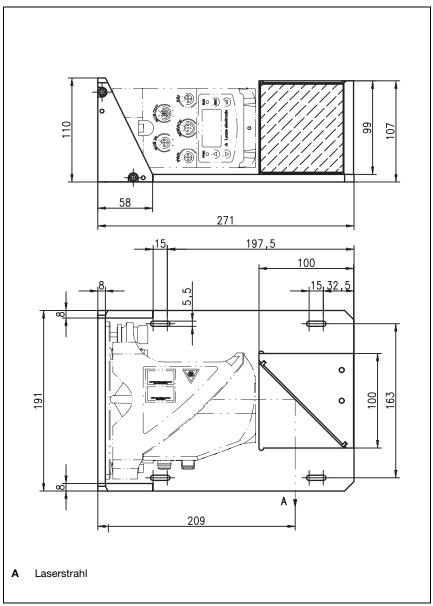


Bild 5.6: Maßzeichnung Umlenkeinheit US AMS 01

5.3.3 Montage Umlenkeinheit US 1 OMS ohne Befestigungswinkel

Die Umlenkeinheit US 1 OMS und das AMS 355i werden getrennt montiert.

Achten Sie bei der Montage darauf, dass der Laserlichtfleck des AMS 355i mittig auf den Umlenkspiegel trifft.

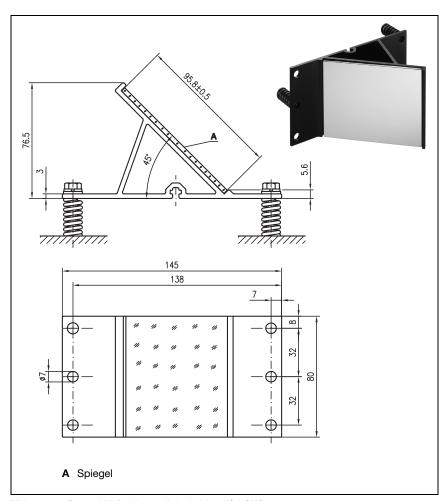


Bild 5.7: Foto und Maßzeichnung Umlenkeinheit US 1 OMS

Die Ausrichtung des Laserlichtflecks auf den Reflektor erfolgt wie in Kapitel 5.2 beschrieben.

6 Reflektoren

6.1 Allgemeines

Das AMS 355*i* misst Entfernungen gegen eine von Leuze electronic spezifizierte Reflexfolie. Alle genannten Technische Daten zum AMS 355*i* wie z.B. die Reichweite oder die Genauigkeit sind nur mit der von Leuze electronic spezifizierten Reflexfolie zu erreichen.

Die Reflexfolien sind als reine Selbstklebefolien oder aufgeklebt auf eine Metallplatte und speziell für den Tieftemperaturbereich mit einer integrierten Heizung erhältlich. Reflexfolien mit Heizung haben die Bezeichnung "Reflexfolie ...x...-H", wobei "H" als Kürzel für die Heizungsvariante steht.

Die Reflexfolien/Reflektoren müssen separat bestellt werden. Die Größenauswahl obliegt dem Anwender. Im Kapitel 6.3 werden in Abhängigkeit der zu messenden Distanz Empfehlungen zur Reflektorgröße genannt. Die Empfehlung muss in jedem Fall nochmals seitens des Anwenders einer individuellen Prüfung für den jeweiligen Einsatzfall unterzogen werden.

6.2 Beschreibung der Reflexfolie

Die Reflexfolie ist ein weißer Reflexstoff auf Mikroprismenbasis. Die Mikroprismen sind mit einer hochtransparenten, harten Deckschicht geschützt.

Die Deckschicht kann unter Umständen zu Oberflächenreflexionen führen. Die Oberflächenreflexionen werden durch eine leichte Schrägstellung der Reflexfolie am AMS 355i vorbei geleitet. Die Schrägstellung der Reflexfolie/Reflektoren ist im Kapitel 6.4.2 beschrieben. Die erforderliche Neigung finden Sie in Tabelle 6.1 "Reflektorneigung durch Distanzhülsen" auf Seite 33.

Die Reflexfolien sind mit einer leicht abziehbaren Schutzfolie versehen. Diese muss vor Betrieb des Gesamtsystem vom Reflektor entfernt werden.

6.2.1 Technische Daten Selbstklebefolie

	Artikel			
Typbezeichnung	Reflexfolie 200x200-S	Reflexfolie 500x500-S	Reflexfolie 914x914-S	
Art. Nr.	50104361	50104362	50108988	
Größe der Folie	200 x 200 mm	500 x 500 mm	914x914mm	
Empfohlene Klebetempe- ratur	+5°C +25°C			
Temperaturbeständigkeit geklebt	-40°C +80°C			
Klebefläche	Die Klebefläche muss sauber, trocken und fettfrei sein.			
Folienzuschnitt	Mit einem scharfen Werkzeug immer seitens der Prismenstruktur.			
Reinigung	Keine Mittel mit schleifender Wirkung verwenden. Als Reinigungsmittel kann ein handelsübliches Haushaltsspülmittel verwendet werden. Mit klarem Wasser nachspülen und die Oberfläche trocknen.			
Lagerung der Folie		Kühl und trocken lagern.		

6.2.2 Technische Daten Reflexfolie auf Metallplatte

Die Reflexfolie ist auf eine Metallplatte geklebt. Der Metallplatte sind Abstandshalter zur Schrägstellung - Ableiten der Oberflächenreflexion - beigelegt (siehe Kapitel 6.4.2 "Reflektormontage").

		Artikel	
Typbezeichnung	Reflexfolie 200x200-M	Reflexfolie 500x500-M	Reflexfolie 914x914-M
Art. Nr.	50104364	50104365	50104366
Größe der Folie	200 x 200 mm	500 x 500 mm	914x914mm
Außenmaß der Metall- platte	250 x 250 mm	550 x 550 mm	964 x 964 mm
Gewicht	0,8kg	4kg	25 kg
Reinigung	handelsübliches Haushalts	er Wirkung verwenden. Als spülmittel verwendet werde en und die Oberfläche trock	n. Mit klarem Wasser nach-
Lagerung des Reflektors		Kühl und trocken lagern.	

6.2.3 Maßzeichnung Reflexfolie auf Metallplatte

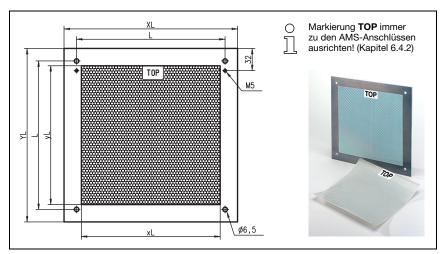


Bild 6.1: Maßzeichnung Reflektoren

Artikel Reflexfolie (mm)		Reflexfolie (mm)		lektorplatte (n	nm)
	хL	yL	XL	YL	L
Reflexfolie 200x200-M	200	200	250	250	214
Reflexfolie 500x500-M	500	500	550	550	514
Reflexfolie 914x914-M	914	914	964	964	928

6.2.4 Technische Daten beheizte Reflektoren

Die Reflexfolie ist auf einem beheizten, thermisch isolierten Träger geklebt. Durch die Isolation ist der energetische Wirkungsgrad sehr hoch.

Nur die Reflexfolie wird durch die integrierte Heizung auf Temperatur gehalten. Durch die rückseitige Isolierung kann die erzeugte Wärme nicht über den Stahlbau abgeleitet werden. Die Energiekosten werden bei dauerhafter Beheizung markant reduziert.

		Artikel	
Typbezeichnung	Reflexfolie 200x200-H	Reflexfolie 500x500-H	Reflexfolie 914x914-H
Art. Nr.	50115020	50115021	50115022
Spannungsversorgung		230VAC	
Leistung	100W	150W	500W
Stromaufnahme	~ 0,5A	~ 1A	~ 2,5A
Länge der Zuleitung		2 m	
Größe der Reflexfolie	200 x 200 mm	500 x 500 mm	914 x 914mm
Außenmaß des Trägermaterials	250 x 250mm	550 x 550 mm	964 x 964 mm
Gewicht	0,5 kg	2,5 kg	12kg
Temperaturregelung		den folgenden Ein- und <i>A</i> ssen an der Reflektorober	· ·
Einschalttemperatur		~ 5°C	
Ausschalttemperatur		~ 20°C	
Betriebstemperatur		-30°C +70°C	
Lagertemperatur		-40°C +80°C	
Luftfeuchtigkeit	ma	ax. 90% nicht kondensiere	end
Reinigung	kann ein handelsüblic	fender Wirkung verwende hes Haushaltsspülmittel v nachspülen und die Ober	erwendet werden. Mit
Lagerung des Reflektors		Kühl und trocken lagern.	

6.2.5 Maßzeichnung beheizte Reflektoren

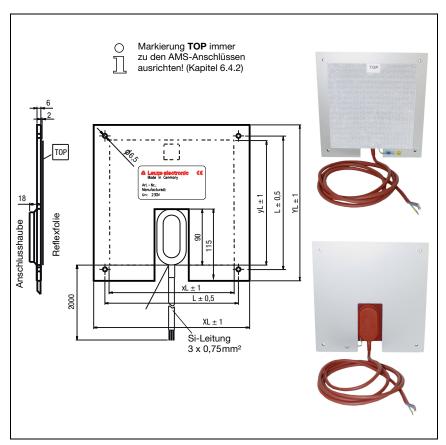


Bild 6.2: Maßzeichnung beheizte Reflektoren

Artikel	Reflexfolie (mm)		rtikel Reflexfolie (mm) Isolierte Trägerplatte (m		e (mm)
	хL	yL	XL	YL	L
Reflexfolie 200x200-H	200	200	250	250	214
Reflexfolie 500x500-H	500	500	550	550	514
Reflexfolie 914x914-H	914	914	964	964	928

6.3 Auswahl der Reflektorgröße

Je nach Anlagenauslegung kann der Reflektor mitfahrend auf dem Fahrzeug oder feststehend montiert werden.



Achtung!

Die unten dargestellten Reflektorgrößen sind eine Empfehlung der Fa. Leuze electronic für die fahrseitige Montage des AMS 355i. Für die stationäre Montage des AMS 355i ist für alle Messdistanzen ein tendenziell kleinerer Reflektor ausreichend.

Von der Anlagenprojektierung ist immer zu prüfen, ob aufgrund mechanischer Fahrtoleranzen nicht ein größerer Reflektor als der Empfohlene verwendet werden muss. Dies gilt
speziell für eine fahrseitige Montage des Lasermesssystems. Der Laserstrahl muss während
der Fahrt ununterbrochen auf den Reflektor treffen. Die Reflektorgröße muss bei einer fahrseitigen Montage des AMS 355i eventuell auftretende Fahrtoleranzen und das damit verbundene "Wandern" des Lichtflecks auf dem Reflektor abfangen.

Typenübersicht Reflektoren

	Empfohlene Ref	lektorgröße	
Auswahl AMS 355 <i>i</i> (Reichweite in m)	Empfohlene Reflektorgröße (H x B)	TypenbezeichnungS = SelbstklebendM = MetallplatteH = Heizung	Artikelnummer
AMS 355 <i>i</i> 40 (max. 40 m)	200x200mm	Reflexfolie 200x200-S Reflexfolie 200x200-M Reflexfolie 200x200-H	50104361 50104364 50115020
AMS 355 <i>i</i> 120 (max. 120m)	500x500mm	Reflexfolie 500x500-S Reflexfolie 500x500-M Reflexfolie 500x500-H	50104362 50104365 50115021
AMS 355 <i>i</i> 200 (max. 200m)	749x914mm 914x914mm	Reflexfolie 749x914-S Reflexfolie 914x914-M Reflexfolie 914x914-S Reflexfolie 914x914-H	50104363 50104366 50108988 50115022
AMS 355 <i>i</i> 300 (max. 300m)	749x914mm 914x914mm	Reflexfolie 749x914-S Reflexfolie 914x914-M Reflexfolie 914x914-S Reflexfolie 914x914-H	50104363 50104366 50108988 50115022

6.4 Montage des Reflektors

6.4.1 Allgemeines

Reflexfolien selbstklebend

Die Reflexfolien aus der Serie "Reflexfolie ...x...-S" – selbstklebend – müssen auf einem ebenen, sauberen und fettfreien Untergrund geklebt werden. Wir empfehlen dazu eine separate Metallplatte, die bauseitig bereitgestellt wird.

Wie in der Tabelle 6.1 beschrieben, muss die Reflexfolie geneigt werden.

Reflexfolien auf Metall

Die Reflexfolien aus der Serie "Reflexfolie ...x...-**M**" sind mit entsprechenden Befestigungsbohrungen versehen. Zur Erzielung des erforderlichen Neigungswinkels liegen der Verpackung Distanzhülsen bei. Siehe dazu Tabelle 6.1.

Beheizte Reflektoren

Die Reflexfolien aus der Serie "Reflexfolie ...x...-H" sind mit entsprechenden Befestigungsbohrungen versehen. Aufgrund der rückseitig angebrachten Spannungsversorgung kann der Reflektor nicht planeben montiert werden. Der Verpackung liegen 4 Distanzhülsen in zwei unterschiedlichen Längen bei. Mit den Distanzhülsen wird ein Basisabstand zur Wand, sowie die erforderliche Neigung zur Ableitung der Oberflächenreflexion erreicht. Siehe dazu Tabelle 6.1.

Der Reflektor ist mit einer 2m langen Anschlussleitung zur Versorgung mit 230VAC versehen. Schließen Sie die Leitung an die nächstgelegene Verteilung an. Beachten Sie die in den Technischen Daten genannten Stromaufnahmen.



Achtung!

Die Anschlussarbeiten dürfen nur von elektrotechnischen Fachkräften durchgeführt werden.

6.4.2 Reflektormontage

Die Kombination aus Lasermesssystem und Reflexionsfolie/Reflektor wird so montiert, dass der Laserlichtfleck unterbrechungsfrei und möglichst mittig auf die Folie trifft.

Benutzen Sie dazu die am AMS 355i... vorgesehenen Justageelemente (siehe Kapitel 5.2 "Montage des AMS 355i"). Entfernen Sie ggf. die Schutzfolie vom Reflektor.



Achtung!

Das auf den Reflektoren angebrachte Label "TOP" sollte richtungsgleich wie die Anschlüsse des AMS 355*i* ausgerichtet sein.

Beispiel:

Ist das AMS 355i so montiert, dass die M12 Anschlüsse oben sind, so ist das Label "TOP" des Reflektors ebenfalls oben. Ist das AMS 355i so montiert, dass die M12 Anschlüsse seitlich sind, so ist das Label "TOP" des Reflektors ebenfalls seitlich.

Hinweis!

Der Reflektor muss geneigt werden. Verwenden Sie dazu Distanzhülsen. Neigen Sie den Reflektor so, dass die **Oberflächenreflexionen der Folienversiegelung nach links, rechts oder oben** abgeleitet werden. **Vermeiden Sie eine Neigung nach unten**, da zusätzliche Reflexionen auf der Fahrschiene entstehen können. Das Kapitel 6.4.3 gibt in Bezug auf die Reflektorgröße die richtige Neigung, und somit die Länge der Distanzhalter an.

Reflexfolien ...-S und ...-M

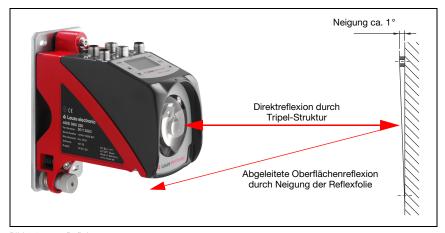


Bild 6.3: Reflektormontage

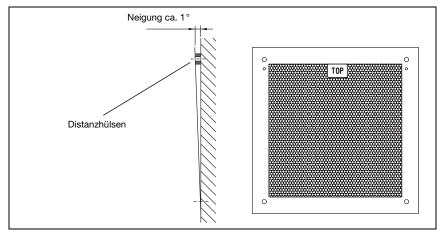


Bild 6.4: Neigung des Reflektors

Reflexfolien ...-H

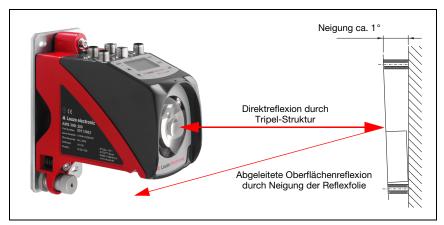


Bild 6.5: Reflektormontage beheizte Reflektoren

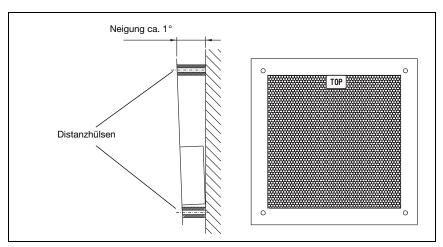


Bild 6.6: Neigung des beheizten Reflektors

6.4.3 Tabelle zur Reflektorneigung

Reflektortyp	Neigung durch I	Distanzhülsen ¹⁾
Reflexfolie 200x200-S Reflexfolie 200x200-M	2 x 5mm	
Reflexfolie 200x200-H	2 x 15mm	2 x 20mm
Reflexfolie 500x500-S Reflexfolie 500x500-M	2 x 10	0mm
Reflexfolie 500x500-H	2 x 15mm	2 x 25 mm
Reflexfolie 749x914-S	2 x 2	0mm
Reflexfolie 914x914-S Reflexfolie 914x914-M	2 x 2	0mm
Reflexfolie 914x914-H	2 x 15mm	2 x 35 mm

¹⁾ Distanzhülsen sind im Lieferumfang der Reflexfolien ...-**M** und ...-**H** enthalten

Tabelle 6.1: Reflektorneigung durch Distanzhülsen

Eine sichere Funktion des AMS 355i und damit max. Reichweite und Genauigkeit, ist nur mit der von Leuze electronic spezifizierten Reflexfolie zu erreichen. Bei anderen Reflektoren kann keine Funktion gewährleistet werden!

7 Elektrischer Anschluss

Die Lasermesssysteme AMS 355*i* werden über unterschiedlich kodierte M12-Rundsteckverbinder angeschlossen. Somit ist eine eindeutige Anschlusszuordnung gewährleistet.

n

Hinweis!

Sie erhalten zu allen Anschlüssen die entsprechenden Gegenstecker bzw. vorkonfektionierten Leitungen. Näheres hierzu siehe Kapitel 11 "Typenübersicht und Zubehör".



Bild 7.1: Anschlüsse des AMS 355i

 Nach DeviceNet Spezifikation (Volume 3: DeviceNet Adaptation of CIP Chapter 8, Physical Layer 8-3.3 Connectors) ist eine Verwendung des BUS OUT Anschlusses nicht erlaubt.

7.1 Sicherheitshinweise zum elektrischen Anschluss



Achtung!

Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen, dass die Versorgungsspannung mit dem angegebenen Wert auf dem Typenschild übereinstimmt.

Der Anschluss des Gerätes darf nur durch eine elektrotechnische Fachkraft erfolgen. Achten Sie auf korrekten Anschluss der Funktionserde (FE). Nur bei ordnungsgemäß angeschlossener Funktionserde ist der störungsfreie Betrieb gewährleistet.

Können Störungen nicht beseitigt werden, ist das Gerät außer Betrieb zu setzen und gegen versehentliche Inbetriebnahme zu schützen.



Achtung!

Bei UL-Applikationen ist die Benutzung ausschließlich in Class-2-Stromkreisen nach NEC (National Electric Code) zulässig.



Die Lasermesssysteme sind in Schutzklasse III zur Versorgung durch PELV (Protective Extra Low Voltage) ausgelegt (Schutzkleinspannung mit sicherer Trennung).

0

Hinweis!

Die Schutzart IP65 wird nur mit verschraubten Steckverbindern bzw. mit verschraubten Abdeckkappen erreicht!

Im nachfolgenden wird im Detail auf die einzelnen Anschlüsse und Pinbelegungen eingegangen.

7.2 PWR - Spannungsversorgung / Schaltein-/-ausgang

PWR (5-pol. Stecker, A-kodiert)							
PWR	Pin	Name	Bemerkung				
I/O 1	1	VIN	Positive Versorgungsspannung +18 +30VDC				
GND 3 0 0 0 1 VIN	2	I/O 1	Schalteingang/-ausgang 1				
GND 3 (0,0 0)1 VIN	3	GND	Negative Versorgungsspannung OVDC				
FE 4	4	1/0 2	Schalteingang/-ausgang 2				
I/O 2	5	FE	Funktionserde				
M12-Stecker (A-kodiert)	Gewinde	FE	Funktionserde (Gehäuse)				

Tabelle 7.1: Anschlussbelegung PWR

Näheres zur Konfiguration des Ein-/-ausgangs finden Sie im Kapitel 8 sowie Kapitel 9.

7.3 DeviceNet BUS IN

BUS IN (5-pol. Stecker, A-kodiert)							
BUS IN	Pin	Pin Name Bemerkung					
CAN_H	1	Drain	Shield / Schirm				
4 CAN_L	2	V+	Versorgungsspannung Data V+				
DRAIN $\left(1\left(0,0^{5}0\right)3\right)V$	3	V-	Versorgungsspannung Data V-				
	4	CAN_H	Datensignal CAN_H				
V+	5	CAN_L	Datensignal CAN_L				
M12-Stecker (A-kodiert)	Gewinde	FE	Funktionserde (Gehäuse)				

Tabelle 7.2: Anschlussbelegung DeviceNet BUS IN

7.4 DeviceNet BUS OUT

BUS OUT (5-pol. Buchse, A-kodiert)								
BUS OUT	Pin	Name	Bemerkung					
CAN_H	1	Drain	Shield / Schirm					
CAN_L 4	2	V+	Versorgungsspannung Data V+					
V_{-} $\left(3\left(\begin{matrix} 5 \\ 0 \\ 0 \end{matrix}\right) \begin{matrix} 0 \\ 1 \end{matrix}\right)$ DRAIN	3	V-	Versorgungsspannung Data V-					
	4	CAN_H	Datensignal CAN_H					
2 V+	5	CAN_L	Datensignal CAN_L					
M12-Buchse (A-kodiert)	Gewinde	FE	Funktionserde (Gehäuse)					

Tabelle 7.3: Anschlussbelegung DeviceNet BUS OUT



Achtung!

Nach DeviceNet Spezifikation (Volume 3: DeviceNet Adaptation of CIP Chapter 8, Physical Layer 8-3.3 Connectors) ist eine Verwendung des BUS OUT Anschlusses nicht erlaubt.

7.5 Service

S	Service (5-pol. Buchse, A-kodiert)								
SERVICE	Pin	Name	Bemerkung						
RS232-TX	1	NC	nicht belegt						
$\frac{2}{\sqrt{2}}$	2	RS232-TX	Sendeleitung RS 232/Servicedaten						
$NC\left(1\left(0,0\right)3\right)GND$	3	GND	Spannungsversorgung 0VDC						
4 NC	4	RS232-RX	Empfangsleitung RS 232/Servicedaten						
RS232-RX	5	NC	nicht verwendet						
M12-Buchse (A-kodiert)	Gewinde	FE	Funktionserde (Gehäuse)						

Tabelle 7.4: Anschlussbelegung Service



Hinweis!

Die Serviceschnittstelle ist nur zur Nutzung durch Leuze electronic ausgelegt!

8 Display und Bedienfeld AMS 355i

8.1 Aufbau des Bedienfeldes

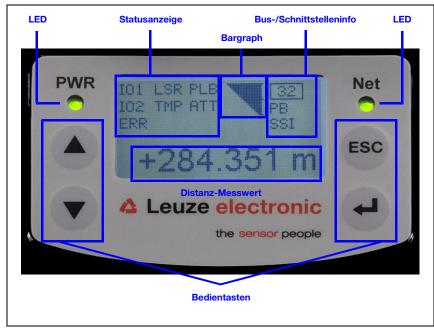


Bild 8.1: Aufbau des Bedienfeldes am Beispiel der PROFIBUS-Gerätevariante AMS 304i

8.2 Statusanzeige und Bedienung

8.2.1 Anzeigen im Display

Status- und Warnmeldungen im Display

- Eingang 1 bzw. Ausgang 1 aktiv: Funktion je nach Parametrierung.
- I02 **Eingang 2 bzw. Ausgang 2 aktiv:** Funktion je nach Parametrierung.
- LSR Warnung Laser Vorausfallmeldung:

Laserdiode gealtert, Gerät weiterhin funktionsfähig, Austausch oder Reparatur veranlassen.

TMP **Warnung Temperaturüberwachung:**Zulässige Geräteinnentemperatur über-/unterschritten.

PLB Plausibilitätsfehler:

Nicht plausibler Messwert. Mögliche Ursache: Lichtstrahlunterbrechung, Messbereichsüberschreitung, Zulässige Geräteinnentemperatur weit überschritten oder Verfahrgeschwindigkeit >10m/s.

An den Schnittstellen wird je nach Konfiguration der Wert Null oder der letztgültige Messwert ausgegeben.

ATT Warnung Empfangssignal:

Laseraustrittsfenster oder Reflektor verschmutzt bzw. durch Regen, Wasserdampf oder Nebel beschlagen. Flächen reinigen bzw. trocknen.

ERR Interner Hardwarefehler:

Das Gerät muss zur Überprüfung eingeschickt werden.

Bargraph



Signalisiert die Stärke des empfangenen Laserlichtes.

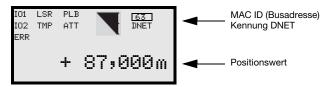
Der mittlere Strich repräsentiert die Warnschwelle ATT. Der Entfernungswert ist weiterhin gültig und wird an den Schnittstellen ausgegeben.

Ist kein Bargraph vorhanden, erscheint gleichzeitig die Statusinformation PLB.

Der Messwert wird als nicht plausibel erkannt. An den Schnittstellen wird je nach Konfiguration der Wert Null oder der letztgültige Messwert ausgegeben.

Schnittstelleninfo

Eine aktivierte DeviceNet Schnittstelle wird über die vorhandene MAC ID (Busadresse) und die Kennung "DNET" im Display angezeigt. Bei deaktivierter DeviceNet Schnittstelle wird die MAC ID und die Kennung DNET ausgeblendet.



Positionswert

Der Positionsmesswert wird in der parametrierten Einheit dargestellt.

+87,000m In der Einstellung **metrisch** wird der Messwert immer in Meter mit **3 Nach-kommastellen** dargestellt.

+87,0in In der Einstellung Inch wird der Messwert immer in Inch mit 1 Nachkommastelle dargestellt.

8.2.2 LED-Statusanzeigen

Nach Power ON erfolgt ein Test der Power LED und Net LED nach folgendem Ablauf:

- LEDs aus.
- 2. LEDs werden für ca. 0,25s auf grün geschaltet.
- 3. LEDs werden für ca. 0,25s auf rot geschaltet.
- LEDs aus.

Danach erfolgt die Statusanzeige für die Power LED (s. Kapitel 9.3) sowie der Net LED.

LED PWR

PWR		
0	aus	Gerät OFF
		- keine Versorgungsspannung
PWR	grün blinkend	Power LED blinkt grün
-,-	grun billikena	- LED Funktionstest für 0,25s nach Power up
		- keine Messwertausgabe
		- Spannung liegt an
		- Selbsttest läuft
		- Initialisierung läuft
		- Parameterdownload läuft
		- Bootvorgang läuft
		- Bootvorgang launt
PWR	grün Dauerlicht	Power LED grün
	grun Dauernent	- AMS 355i ok
		- Messwertausgabe
		- Selbsttest erfolgreich beendet
		- Geräteüberwachung aktiv
		acrateaber wachung aktiv
PWR	rot blinkend	Power LED blinkt rot
7		- LED Funktionstest für 0,25s nach Power up
		- Gerät ok aber Warnmeldung (ATT, TMP, LSR) im
		Display gesetzt
		- Lichtstrahlunterbrechung
		- Plausibilitätsfehler (PLB)
PWR		
	rot Dauerlicht	Power LED rot
		- keine Messwertausgabe, Details s. Display
PWR		
0	orange Dauerlicht	Power LED orange
		- Parameterfreigabe aktiv
		- keine Daten auf der Host-Schnittstelle

LED Net

Net

aus

Net LED aus

- Der DUP MAC ID Test ist aktiv
- Spannungsversorgung fehlt
- Die V+/V- Spannungsversorgung für DeviceNet Datentreiber fehlt



grün blinkend

Net LED blinkt grün

- LED Funktionstest für 0,25s nach Power up
- DUP MAC ID Test ok, aber es kann keine Verbindung zu anderen Adressen aufgebaut werden
- AMS 355i ist keinem Master zugeordnet



grün Dauerlicht

Net LED grün

- AMS 355i Buskommunikation ok



rot blinkend

Net LED blinkt rot

- LED Funktionstest für 0,25s nach Power up
- Time out in der Buskommunikation



Net LED rot

- Es kann keine Kommunikation aufgebaut werden



grün/rot blinkend

rot Dauerlicht

Net LED blinkt grün/rot

 Das AMS 355i hat einen Identitäts Kommunikationsfehler auf dem Netzwerk festgestellt. Zu lange Protokollnachricht.

8.2.3 Bedientasten



Aufwärts

Navigieren nach oben/seitlich.



Abwärts

Navigieren nach unten/seitlich.



ESC

Menüpunkt verlassen.



ENTER

Wert bestätigen/eingeben, Wechsel der Menüebenen.

Bewegen innerhalb der Menüs

Die Menüs innerhalb einer Ebene werden mit den Aufwärts-/Abwärts-Tasten 🔊 👽 gewählt.

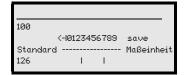
Der angewählte Menüpunkt wird mit der Bestätigungstaste @ aktiviert.

Drücken der ESC Taste ewwechselt in die nächsthöhere Menüebene.

Mit Betätigung einer der Tasten wird für 10 min. die Display-Beleuchtung aktiviert.

Einstellen von Werten

Wenn eine Werte-Eingabe möglich ist, dann sieht das Display wie folgt aus:





Den gewünschten Wert stellen Sie mit den Tasten ♠ 🕝 und № ein. Eine versehentliche Falscheingabe können Sie durch Anwählen von <-I und anschließendes Drücken von № korrigieren.

Wählen Sie dann save mit den Tasten ▲ 🕝 aus und speichern Sie den eingestellten Wert durch Drücken von 📣.

Auswahl von Optionen

Wenn eine Optionsauswahl möglich ist, dann sieht das Display wie folgt aus:



Die gewünschte Option wählen Sie mit den Tasten (♠) (▼) an. Sie aktivieren die Option durch Drücken von (♠).

8.3 Menübeschreibung

8.3.1 Die Hauptmenüs

Nachdem der Laser an Spannung liegt, wird für einige Sekunden die Geräteinformation eingeblendet. Danach zeigt das Display das Messfenster mit allen Statusinformationen.



Hauptmenü Geräteinformation

In diesem Menüpunkt erhalten sie detaillierte Informationen

- · Gerätetyp,
- · Hersteller,
- Softwareversion und Hardwarestand.
- Seriennummer.

Hauptmenü Netzwerk Information

· Erläuterungen zu Adresse, Baudrate, Status. Es sind keine Eingaben über das Display möglich.



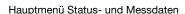
 $(\mathbf{A})(\mathbf{V})$



87.000m



Parameter Parameterverwaltuns DeviceNet Positionswert I/O Sonstiges



- · Anzeige von Status-, Warn- und Fehlermeldungen.
- Zustandsübersicht der Schaltein-/ausgänge.
- Bargraph für den Empfangspegel.
- I ink
- · Messwert.

Es sind keine Eingaben über das Display möglich. Siehe "Anzeigen im Display" auf Seite 37.

Hauptmenü Parameter

· Parametrierung des AMS. Siehe "Parametermenü" auf Seite 43.

Hauptmenü Sprachauswahl

Siehe "Sprachauswahlmenü" auf Seite 46.

Auswahl der Display-Sprache.



Sprachauswahl o Deutsch

LSR

IO2 TMP

ERR

- o English
- o Español
- o Français
- Italiano



Hauptmenü Service

- · Anzeige von Statusmeldungen.
- Anzeige von Diagnosedaten.

Es sind keine Eingaben über das Display möglich. Siehe "Servicemenü" auf Seite 47.

Zustandsmeldungen Diagnose Erweiterte Diagnose

Hinweis!

Im hinteren Umschlag dieses Handbuchs finden Sie eine Ausklapp-Seite mit der vollständigen Menüstruktur. Die Menüpunkte sind dort kurz beschrieben.

8.3.2 Parametermenü

Untermenü Parameterverwaltung

Im Untermenü Parameterverwaltuns können die folgenden Funktionen abgerufen werden:

- Sperren und Freigeben der Parametereingabe
- · Einrichten eines Passwort
- Rücksetzen des AMS 355i auf Default-Einstellungen.

Tabelle 8.1: Untermenü Parameterverwaltung

Ebene 3	Ebene 4	Ebene 5	Auswahloption/Einstellmöglichkeit Beschreibung	Standard
Parameterfrei- gabe			ON/OFF Die Standardeinstellung (OFF) schützt vor ungewollten Parameterveränderungen. Bei aktivierter Parameterfreigabe (ON) wird das Display invers dargestellt. In diesem Zustand ist es möglich, manuell Parameter zu verändern.	0FF
Passwort	Passwort aktivieren		ON/OFF Zur Eingabe eines Passwort muss die Parameterfreigabe aktiviert sein. Ist ein Passwort vergeben, können nur nach Eingabe des Passwort Veränderungen am AMS 355/vorgenommen werden. Das Master Passwort 2301 überbrückt das individuell eingestellte Passwort.	OFF
	Passwort- eingabe		Einstellmöglichkeit eines 4 stelligen numerischen Passwortes.	
Parameter auf Default			Drücken der Bestätigungstaste 📦 nach Anwahl von Parameter auf Default setzt ohne weitere Sicherheitsabfragen alle Parameter auf ihre Standardeinstellungen zurück. Als Displaysprache wird dabei Englisch eingestellt.	

Weitere wichtige Hinweise zur Parameterverwaltung finden Sie am Ende des Kapitels.

Untermenü DeviceNet

Tabelle 8.2: Untermenü DeviceNet

Ebene 3	Ebene 4	Ebene 5	Auswahloption/Einstellmöglichkeit Beschreibung	Standard
Aktivierung			ON/OFF	ON
Node ID			Eingabe der Geräteadresse.	63
Baudrate			125kbit/s / 250kbit/s / 500kbit/s Auswahl der Baudrate zur seriellen Kommunikation. Die Baudrate gibt die Geschwindigkeit der Datenübertragung an. Sie muss auf Sende- und Empfangsseite gleich sein, um eine Kommunikation zu ermöglichen.	125kbit/s

Untermenü Positionswert

Hinweis!

Die unter Positionswert genannten Parameter sind über die EDS-Datei des AMS 355i einzustellen. Werden Parameter aus dem Untermenü Positionswert über das Display geändert, werden diese über die in der Steuerung hinterlegten EDS-Datei mit den dort hinterlegten Werten wieder überschrieben.

Tabelle 8.3: Untermenü Positionswert

Ebene 3	Ebene 4	Ebene 5	Auswahloption/Einstellmöglichkeit Beschreibung	Standard
Maßeinheit			Metrisch/Inch Bestimmt die Maßeinheit der gemessenen Distanzen	Metrisch
Zählrichtung			Positiv/Negativ Positiv: Der Messwert beginnt bei 0 und wird mit zunehmender Entfer- nung größer. Negativ: Der Messwert beginnt bei 0 und wird mit zunehmender Entfer- nung kleiner. Negative Distanzwerte müssen eventuell durch einen Offset bzw. Preset ausgeglichen werden.	Positiv
Offset			Ausgabewert = Messwert + Offset Die Auflösung des Offsetwertes ist unabhängig von der gewählten "Auflösung Position" und wird in mm bzw. in Inch/100 eingegeben. Der Offsetwert ist nach Eingabe sofort wirksam. Ist der Presetwert aktiviert, so hat dieser Priorität vor dem Offset. Preset und Offset werden nicht miteinander verrechnet.	0mm
Preset			Die Übernahme des Presetwertes erfolgt per Teach Impuls. Der Teach Impuls kann auf einen Hardwareeingang des M12 PWR Stecker gelegt werden. Der Hardwareeingang muss entsprechend konfiguriert werden. Siehe auch Konfiguration der I/Os.	0mm
Wert freie Auflösung			Der Messwert kann innerhalb des Wertebereiches 5 50000 in 1/1000 Schritten aufgelöst werden. Wird z.B. eine Auflösung von 0,875 mm je digit benötigt, so wird der Parameter auf 875 gesetzt. Der Parameter kann zwar über das Display eingestellt werden, wird aber in jedem Fall über die in der EDS-Datei hinterlegten Werte überschrieben. D.h. er muss über die EDS-Datei verändert werden.	1000
Fehlerverzöge- rung			ON/OFF Gibt an, ob der Positionswert bei Auftreten eines Fehlers sofort den Wert des Parameters "Positionswert im Fehlerfall", oder für die parametrierte Fehlerverzögerungszeit den letzten gültigen Positionswert ausgibt.	0N/100ms
Positionswert im Fehlerfall			Letzter gültiger Wert/Null Gibt an, welcher Positionswert nach Ablauf der Fehlerverzögerungszeit ausgegeben wird.	Null

Untermenü I/O

Tabelle 8.4: Untermenü I/O

Ebene 3	Ebene 4	Ebene 5	Auswahloption/Einstellmöglichkeit Beschreibung	Standard
1/0 1	Portkonfigu- ration		Eingang/Ausgang Festlegung, ob I/O 1 als Ausgang bzw. Eingang funktioniert.	Ausgang

Tabelle 8.4: Untermenü I/O

Ebene 3	Ebene 4	Ebene 5	Auswahloption/Einstellmöglichkeit Beschreibung	Standard
	Schaltein- gang	Funktion	keine Funktion/Preset Teach/Laser ON/OFF	keine Funktion
		Aktivierung	Low aktiv/High aktiv	Low aktiv
	Schaltaus- gang	Funktion	Pos. Grenzwert 1 / Pos. Grenzwert 2 / Geschwindigkeit / Intensität (ATT) / Temp. (TMP) / Laser (LSR) / Plausibilität (PLB) / Hardware (ERR) Die einzelnen Funktionen werden auf den gewählten Schaltausgang "verodert".	Plausibilität (PLB), Hardware (ERR)
		Aktivierung	Low aktiv/High aktiv	Low aktiv
1/0 2	Portkonfigu- ration		Eingang/Ausgang Festlegung, ob I/O 2 als Ausgang bzw. Eingang funktioniert.	Ausgang
	Schaltein- gang	Funktion	keine Funktion/Preset Teach/Laser ON/OFF	keine Funktion
		Aktivierung	Low aktiv/High aktiv	Low aktiv
	Schaltaus- gang	Funktion	Pos. Grenzwert 1 / Pos. Grenzwert 2 / Geschwindigkeit / Intensität (ATT) / Temp. (TMP) / Laser (LSR) / Plausibilität (PLB) / Hardware (ERR) / Die einzelnen Funktionen werden auf den gewählten Schaltausgang "verodert".	Intensität (ATT), Temp. (TMP), Laser (LSR)
		Aktivierung	Low aktiv/High aktiv	Low aktiv
Grenzwerte	Obere Pos. Grenze 1	Aktivierung	ON/OFF	OFF
		Grenzwert- eingabe	Werteeingabe in mm bzw. Inch/100	0
	Untere Pos. Grenze 1	Aktivierung	ON/OFF	OFF
		Grenzwert- eingabe	Werteeingabe in mm bzw. Inch/100	0
	Obere Pos. Grenze 2	Aktivierung	ON/OFF	OFF
		Grenzwert- eingabe	Werteeingabe in mm bzw. Inch/100	0
	Untere Pos. Grenze 2	Aktivierung	ON/OFF	OFF
		Grenzwert- eingabe	Werteeingabe in mm bzw. Inch/100	0

Untermenü Sonstiges

Tabelle 8.5: Untermenü Sonstiges

Ebene 3	Ebene 4	Ebene 5	Auswahloption/Einstellmöglichkeit Beschreibung	Standard
Heizungsrege- lung			Standard (10°C 15°C)/Erweitert (30°C 35°) Definiert den Ein-/Ausschaltbereich der Heizungsregelung. Der erweiterte Ein-/ Ausschaltbereich der Heizung kann bei Kondensationsproblemen eventuell Abhilfe schaffen. Eine Garantie, dass im erweiterten Ein-/Ausschaltbereich kein Kondensat an der Optik anfällt, kann aufgrund der begrenzten Heizleistung nicht gegeben werden. Dieser Parameter ist standardmäßig verfügbar, wirkt jedoch nur bei Geräten mit integrierter Heizung (AMS 355i H).	Standard
Display Beleuch- tung			10 Minuten/ON Für das Display wird die Beleuchtung nach 10 Minuten abgeschalten, bzw für den Parameter "ON" ist die Beleuchtung daueraktiv.	10Min
Display Kontrast			Schwach/Mittel/Stark Der Displaykontrast kann sich bei extremen Temperaturwerten verändern. Eine Anpassung des Kontrast ist nachträglich über die 3 Stufen möglich.	Mittel
Service RS232	Baudrate		57,6kbit/s / 115,2kbit/s Die Service Schnittstelle steht nur Leuze intern zur Verfügung.	115,2kbit/s
	Format		8,e,1 / 8,n,1 Die Service Schnittstelle steht nur Leuze intern zur Verfügung.	8,n,1

8.3.3 Sprachauswahlmenü



Es stehen 5 Displaysprachen zur Auswahl:

- Deutsch
- Englisch
- Spanisch
- Französisch
- Italienisch

Das AMS 355i wird ab Werk mit voreingestelltem englischsprachigem Display ausgeliefert.

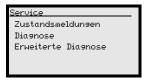


Hinweis!

Beim Betrieb des AMS 355i am DeviceNet wird die in der ESD-Datei parametrierte Sprache zur Anzeige gebracht.

Zur Sprachumstellung muss weder die Passworteingabe erfolgen, noch muss die Parameterfreigabe aktiviert sein. Die Displaysprache ist ein passives Bedienelement und somit im eigentlichen Sinn kein Funktionsparameter.

8.3.4 Servicemenü



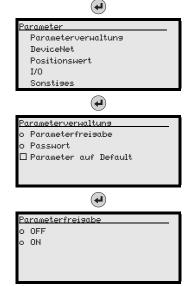
Eine detaillierte Beschreibung der einzelnen Funktionen finden Sie im Kapitel 10.

8.4 Bedienung

Hier ist ein Bedienvorgang am Beispiel der Parameterfreigabe beschrieben.

Parameterfreigabe

Im Normalbetrieb können Parameter nur betrachtet werden. Sollen Parameter geändert werden, so muss der Menüpunkt ON im Menü Parameter -> Parameterverwaltuns -> Parameterfreisabe aktiviert werden. Gehen Sie dazu wie folgt vor.



Drücken Sie im Hauptmenü die Bestätigungstaste, um ins Menü Parameter zu gelangen.

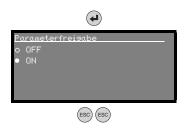
Wählen Sie mit den Tasten 🔊 🔻 den Menüpunkt Parameterverwaltung an.

Drücken Sie die Bestätigungstaste, um ins Menü Parameterverwaltung zu gelangen.

Wählen Sie im Parameterverwaltungsmenü mit den Tasten () v den Menüpunkt Parameterfreigabe an.

Drücken Sie die Bestätigungstaste, um ins Menü Parameterfreisabe zu gelangen.

Wählen Sie im Parameterfreigabemenü mit den Tasten ♠ ▼ den Menüpunkt □N an.



Drücken Sie die Bestätigungstaste, um die Parameterfreigabe einzuschalten.

Die LED PWR leuchtet orange, das Display wird invers dargestellt. Sie können jetzt einzelne Parameter am Display einstellen.

Drücken Sie zweimal die ESC-Taste, um zurück ins Parametermenü zu gelangen.



Parameter betrachten bzw. ändern

Solange die Parameterfreigabe aktiviert ist, wird die komplette Anzeige des AMS 355*i* invertiert dargestellt.

Solange die Parameterfreigabe aktiviert ist, ist die Kommunikation zwischen Steuerung und AMS 355*i* unterbrochen. Die weiterführende Vernetzung über BUS OUT bleibt bestehen.



Achtung!

Die Rockwell Steuerung bietet die Möglichkeit die Funktion **Configuration Recovery** zu aktivieren.

Mit Configuration Recovery erfolgt nach Kriterien der Fa. Rockwell Automation ein automatischer Parameterdownload auf den AMS 355i. Manuell über das Display geänderte Parameter werden somit von der Steuerung wieder auf den Stand der parametrierten AMS 355i Daten aus der EDS-Datei gesetzt. Somit sind manuell über das Display geänderte Parameter nicht mehr wirksam.

Die am AMS 355i vorgenommene Adresseinstellung für DeviceNet (MAC ID) bleibt immer unverändert von automatischen Zugriffen.



Achtung!

Ist die Funktion **Configuration Recovery** nicht aktiviert, werden manuell über das Display gesetzte Parameter in dem Moment aktiv, in dem die Parameterfreigabe am AMS 355i wieder deaktiviert wird.



Hinweis!

Wurde ein Passwort hinterlegt, ist die Parameterfreigabe erst nach Eingabe dieses Passwortes möglich, siehe "Passwort zur Parameterfreigabe" weiter unten.

Passwort zur Parameterfreigabe

Die Parametereingabe am AMS 355i kann durch ein Passwort geschützt werden. Beim AMS 355i wird das Passwort über die EDS-Datei (Class 100, Instanz 1) festgelegt. Das Passwort kann somit nicht über die Displayeingabe geändert werden.

Zu einer Parameterfreigabe über das Display (z.B. zur Adressänderung) muss das über die EDS-Datei definierte Passwort eingegeben werden. Ist die Parameterfreigabe nach erfolgreicher Passworteingabe aktiviert, können temporär Parameter über das Display geändert werden.

Nach Deaktivierung der Parameterfreigabe werden alle am Display vorgenommenen Änderungen durch die EDS-Datei überschrieben (s. oben). Auch ein eventuell neu vergebenes Passwort wird durch das in der EDS-Datei definierte Passwort überschrieben.

O Hill

Hinweis!

Mit dem Master-Passwort 2301 kann das AMS 355i jederzeit freigeschaltet werden.

9 DeviceNet-Schnittstelle

9.1 Allgemeines zu DeviceNet

9.1.1 Topologie

Jedem an DeviceNet angeschlossenen Teilnehmer wird eine Busadresse zugewiesen, die durch eineDeviceNet **MAC ID** (**M**edia **a**ccess **c**ontrol **id**entifier) repräsentiert wird.

Es können incl. Master maximal 64 Teilnehmer an einem Netzwerk angeschlossen werden. Der Adressbereich erstreckt sich von 0 - 63.

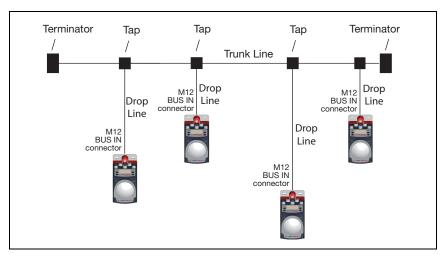


Bild 9.1: Bustopologie



Achtuna!

Nach DeviceNet Spezifikation (Volume 3: DeviceNet Adaptation of CIP Chapter 8, Physical Layer 8-3.3 Connectors) ist eine Verwendung des BUS OUT Anschlusses nicht erlaubt.

Nach den Richtlinien der ODVA sind die dargestellten Topologien freigegeben.

An den jeweiligen Enden der Trunk Line (Stammleitung) muss der Bus mit einer Terminierung von 120 Ohm abgeschlossen werden. Zum Anschluss der Teilnehmer an DeviceNet ist ein von der ODVA spezifiziertes Kabel notwendig.

Das DeviceNet Kabel stellt neben den beiden Signalen für die Datenübertragung, CAN_L und CAN_H zwei weitere Leitungen für die Versorgung des Busteilnehmers bzw. der Bustransceiver zur Verfügung.

\bigcirc

Hinweis!

Nach Spezifikation der ODVA werden beim AMS 355i die Bustransceiver über die in der Datenleitung vorhandenen V+/V- Leitungen versorgt. Ohne diese Spannungsversorgung kann der Teilnehmer nicht in Betrieb gehen.

Es dürfen nur Kabel verwendet werden, die der Spezifikation nach ODVA entsprechen.

Die Grenzen der Netzwerkausdehnung ohne Repeater spezifiziert die ODVA. Die genannten Grenzwerte sind abhängig von der Ausführung der Datenleitung.

Es wird nach "Thick cable" "Mid cable" und "Thin cable" unterschieden.

DeviceNet-Installation

In einem DeviceNet-Netzwerk können bis zu 64 Busteilnehmer mit Baudraten von 125, 250 oder 500 kBaud miteinander kommunizieren. Das DeviceNet-Kabel sieht neben den beiden Signalen für die Datenübertragung CAN-L und CAN-H auch zwei Leitungen für die Versorgung des DeviceNet-Bustransceivers mit 11 ... 25 VDC-Volt vor. Ohne diese über das Datenkabel zugeführte V+/V- Versorgung für die Bustransceiver kann das AMS 355 inicht in Betrieb gehen. Die maximale Länge des DeviceNet-Kabels ist abhängig vom gewählten Kabeltyp und der Baudrate. Die Installation erfolgt in Bustopologien wie im Bild oben dargestellt und mit Abschlusswiderständen an beiden Enden.

In der Tabelle werden die max. Netzwerkausdehnungen in Abhängigkeit der verwendeten Datenleitung ohne Repeater gelistet.

				Über	tragungs	srate			
	125 kbit/s 250 kbit/s 500					500 kbit/s) kbit/s		
Kabelart	1 ¹⁾	2 ²⁾	3 ³⁾	1	2	3	1	2	3
Max. Länge Stammleitung (Trunk Line) in m	500	300	100	2	50	100		100	
Max. Länge Stichleitung (Drop Line) in m	6 6 6			6					
Max. Länge aller Stichleitungen je Netzwerk in m	156 78 39					39			

- 1) Thick cable =1
- 2) Mid cable = 2
- 3) Thin cable = 3

Die vorkonfektionierten Datenleitungen der Fa. Leuze electronic entsprechen Thin cable.

9.1.2 Kommunikation

EDS-Dateien (**E**lectronic **D**ata **S**heet) werden für alle CIP basierenden Protokolle verwendet. Für die Produktreihe AMS 35x*i* sind das die folgende Protokolle:

- EtherNet/IP
- DeviceNet

Sie finden die EDS-Datei unter:

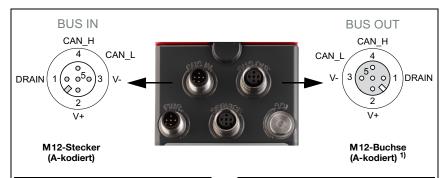
www.leuze.de -> Rubrik Download -> identifizieren -> Optische Entfernungsmessung und Positionierung.

Die EDS-Datei beinhaltet alle Kommunikationsparameter der Teilnehmer sowie die zur Verfügung stehenden Objekte. Das DeviceNet Kommunikationstool liest die EDS-Dateien der im Netzwerk vorhanden Teilnehmer ein und berechnet daraus die Konfigurationsdaten, die anschließend auf den Teilnehmer geladen werden.

Die Adressierung der Input/Output Daten erfolgt nach folgendem grundsätzlichen Schema:

- Geräteadresse (MAC ID)
 - Der Teilnehmer wird mit seiner im Netz einmalig vorhandenen MAC ID angesprochen.
- 2. Object Class Identifier (Klasse)
 - Danach erfolgt die Adressierung der gewünschten Object Class.
- 3. Object Instance Identifier (Instanz)
 - Die Adressierung der Object Instance innerhalb der Object Class.
- 4. Attribut Identifier (Attribut)
 - Die Adressierung des Attribut innerhalb der Object Instance.
- Service Code (get, set, reset, start, stop und weitere...)
 Der Service Code beschreibt letztendlich die Art des Zugriff auf die Daten, wie zum Beispiel lesen oder schreiben.

9.2 DeviceNet Elektrischer Anschluss



BUS IN (5-pol. Stecker, A-kodiert)							
Pin	Name	Bemerkung					
1	Drain	Shield / Schirm					
2	V+	Versorgungsspannung Data V+					
3	V-	Versorgungsspannung Data V-					
4	CAN_H	Datensignal CAN_H					
5	CAN_L	Datensignal CAN_L					
Gewinde	Funktionserde (Gehäuse)						

В	BUS OUT (5-pol. Buchse, A-kodiert)							
Pin	Name	Bemerkung						
1	Drain	Shield / Schirm						
2	V+	Versorgungsspannung Data V+						
3	V-	Versorgungsspannung Data V-						
4	CAN_H	Datensignal CAN_H						
5	CAN_L	Datensignal CAN_L						
Gewinde	FE	Funktionserde (Gehäuse)						

Bild 9.1: DeviceNet - Elektrischer Anschluss

 Nach DeviceNet Spezifikation (Volume 3: DeviceNet Adaptation of CIP Chapter 8, Physical Layer 8-3.3 Connectors) ist eine Verwendung des BUS OUT Anschlusses nicht erlaubt.

Hinweis!

Die ODVA empfiehlt in ihrer Spezifikation (DeviceNet Adaptation of CIP, Chapter 8, Physical Layer, 8-3-3 Connectors), das AMS 355i über Taps an Drop Lines anzuschließen (siehe Bild 9.1). In dieser von der ODVA vorgeschlagenen Topologie bleibt der BUS OUT-Anschluss unbenutzt. Wird das AMS 355i abgesteckt, können die verbleibenden Teilnehmer im Netz weiter angesprochen werden.

Der BUS OUT-Anschluss stellt nach wie vor einen vollwertigen Anschluss für einen weiteren Busteilnehmer dar. Wird das AMS 355i jedoch vom Bus abgeklemmt, sind in diesem Fall alle an BUS OUT angeschlossenen Teilnehmer ebenfalls nicht mehr anzusprechen. Die ODVA empfiehlt aus diesem Grund, diese Topologien nicht zu verwenden.

9.3 Elektrische Daten zur Versorgungsspannung Data V+ und Data V-

Versorgungsspannung Data V+ 11 ... 25VDC

Versorgungsspannung Data V- Bezugspotential

Stromaufnahme AMS 355i an Data V+ max. 80mA bei 11VDC

 \prod

Nach Spezifikation der ODVA werden beim AMS 355i die Bustransceiver über die in der Datenleitung vorhandenen V+/V- Leitungen versorgt. Ohne diese Spannungsversorgung kann der Teilnehmer nicht in Betrieb gehen.

Es dürfen nur Kabel verwendet werden, die der Spezifikation nach ODVA entsprechen.



Achtung!

Die vorkonfektionierten Datenleitungen für DeviceNet sind zur Versorgung der Bustransceiver mit max. 1,4A belastbar. Die Stromaufnahme des AMS 355i an den Versorgungsleitungen für den Bustransceiver beträgt max. 80mA bei 11VDC.

Beachten Sie bitte bei Vernetzung der Busdatenleitung über BUS OUT zu weiteren Teilnehmern, dass die Maximallast von 1,4A nicht überschritten wird. Stellen Sie durch ein entsprechendes Netzteil die Stromversorgung sicher.

\ Hinweis!

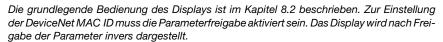


Zur Kontaktierung von **BUS IN** und **BUS OUT** empfehlen wir unsere vorkonfektionierten DeviceNet-Kabel (siehe Kapitel 11.4.6 "Zubehör vorkonfektionierte Leitungen für DeviceNet").

9.4 DeviceNet Adresseingabe - MAC ID

ň

Hinweis!





Achtung!

Das Lasermesssystem wird am DeviceNet deaktiviert, nachdem die Parameterfreigabe über das Display aktiviert ist. Nach Rücknahme der Parameterfreigabe ist das Gerät am DeviceNet wieder aktiv.

9.4.1 Eingabe der MAC ID (Adresse) über das Display

Gehen Sie dazu wie folgt vor:

- ♦ Aktivieren Sie die Parameterfreisabe.
- ♥ Wählen Sie das Untermenü DeviceNet.
- ♥ Wählen Sie den Menüpunkt DeviceNet MAC ID (Adresse).
- Geben Sie die DeviceNet MAC ID zwischen 0 und 63 ein (Default: 63).
- Speichern Sie die DeviceNet MAC ID mittels save.
- ♦ Deaktivieren Sie die Parameterfreigabe.

9.5 EDS-Datei - Allgemeine Infos

Für das AMS 355i wird eine EDS-Datei (Electronic Data Sheet) bereitgestellt.

Die EDS-Datei hat die Bezeichnung "AMS355i.eds", das dazu gehörende Icon die Bezeichnung "AMS355i.ico"

Beide Dateien werden im Download der Leuze homepage www.leuze.de bereitgestellt.

Die EDS-Datei beinhaltet alle Identifikations- und Kommunikationsparameter des Gerätes, sowie die zur Verfügung stehenden Objekte.

Das AMS 355*i* ist über ein Class 1 Identity Object (Bestandteil der AMS355i.eds-Datei) für den DeviceNet Scanner (Master) eindeutig klassifiziert.

Das Identity Object beinhaltet u.a. eine herstellerspezifische Vendor ID, sowie eine Kennung welche die prinzipielle Funktion des Teilnehmers beschreibt.

Das AMS 355i hat das folgenden Identity Object (Class 1):

Vendor ID: 524 Dez. / 20CH

Device Type: 34 _{Dez} / 22_H (kennzeichnet das AMS 355*i* als "Encoder")

Position Sensor Type: 8 Dez / 8H (spezifiziert das AMS 355i als "Absolutencoder")

Die von der ODVA beschriebenen Kommunikationszugriffe auf die Daten des AMS 355i wie:

- Polling
- Cyclic
- · Kombinationen von Polling und Cyclic

werden vom AMS 355i unterstützt.



Achtuna!

Der Kommunikationszugriff über **Change of state** ist nicht implementiert und darf in der Netzwerkkonfiguration nicht aktiviert werden.

Bei der unveränderten Übernahme der Objekte sind alle Parameter mit Default Werten belegt. Die Defaulteinstellungen sind weiterführend in den detailliert beschriebenen Objekten in der Spalte "Default" ausgewiesen.

In der EDS-Datei ist per Default eine Assembly aktiviert. Die Assembly kommuniziert automatisch ihre Inputs und Outputs an die Steuerung. Näheres zu den Assemblies finden Sie in Kapitel 9.6.4 bzw. Kapitel 9.6.8.



Achtung!

Die Rockwell Steuerung bietet die Möglichkeit, die Funktion **Configuration Recovery** zu aktivieren. Damit werden die in der EDS-Datei definierten Parameter innerhalb der Steuerung hinterlegt. Von der Steuerung erfolgt nach Bedarf ein automatischer Parameterdownload auf das AMS 355i.

Leuze electronic empfiehlt, die "Configuration Recovery" zu aktivieren. Damit werden alle Parameter in der Steuerung hinterlegt.

Eine vorgenommene Parameteränderung wird nach Deaktivierung der Parameterfreigabe im AMS 355i durch den automatisch durchgeführten Parameterdownload (Configuration Recovery aktiviert) sofort wieder rückgängig gemacht.



Achtung!

Ist die Funktion "Configuration Recovery" **nicht aktiviert**, haben die über das Display geänderten Parameter Gültigkeit. Die Parameter werden **nicht automatisch überschrieben**.

Ein manueller Download der in der Steuerung gespeicherten Parameter kann nach wie vor durchgeführt werden.

 $\tilde{\mathbb{I}}$

Hinweis!

In den nachfolgenden Tabellen sind in den einzelnen Objekten alle Attribute, die in der Spalte "Zugriff" mit "Get" gekennzeichnet sind, als Eingänge des Scanners (Steuerung) zu verstehen. Z.B. "Einlesen des Positionswertes" --> Class 35; Instanz 1; Attribut 10.

Attribute, die in der Spalte "Zugriff" mit "Set" gekennzeichnet sind, repräsentieren Ausgänge bzw. Parameter. Ausgänge werden gesetzt, z.B. "Laser off"--> Class 35; Instanz 1; Attribut 110.

Parameter sind ebenfalls mit "Set" gekennzeichnet und werden auf das AMS geschrieben. Z.B. "Änderung des Positionsformat" --> Class 35; Instanz 1; Attribut 15.

9.6 EDS-Datei - Detailbeschreibung

9.6.1 Klasse 1 Identity Object

Object Class 1 = 01_H

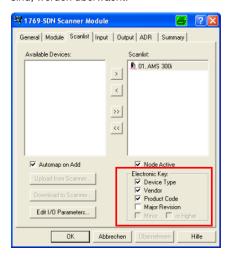
Services:

- Get Attribute Single
- Reset Typ 0

	Pfad			Größe		Default	Min	Max	
KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit	Datentyp	(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
1	1	1	Vendor-Id	16	UINT	524	-	-	Get
		2	Device Type	16	UINT	34	-		Get
		3	Product Code	16	UINT	1002			Get
	4		Revision (Major, Minor)	16	Struct{ USINT major, USINT minor};	Major = 1, Minor = 1	Major = 1, Minor = 1	Major = 127, Minor = 999	Get
		5	Status	16	WORD		siehe CIP Specification (5-2.2.1.5 Status)		Get
		6	Serial Number	32	UDINT	Herstellerspezifisch		Get	
		7	Product Name	(max. 32) x 8	SHORT_STRING		"AMS 355i"		Get

In der Netzwerkkonfiguration (z.B. RS Networx) kann beim Eintrag der einzelnen Teilnehmer in die Scanliste festgelegt werden, welche Attribute der Scanner aus dem Identity Object überwachen soll.

Die Auswahl wird im Feld "Electronic Key" vorgenommen. Attribute, die dort gekennzeichnet sind, werden überwacht.





Für den Fall eines Gerätetauschs sollte die Major Revision Number **nicht** überwacht werden. Die Major Revision Number beschreibt innerhalb der EDS-Datei/Object 1 den Firmwarestand der AMS 355*i* Software. Dieser könnte sich bei einem eventuellen Gerätetausch geändert haben. Der Scanner würde ansonsten nach einem Gerätetausch eine Fehlermeldung absetzen.

9.6.1.1 Vendor ID

Die Vendor ID bei der ODVA für das Unternehmen Leuze electronic GmbH + Co. KG lautet $524_{\rm p}$.

9.6.1.2 Device Type

Das AMS 355i ist von Leuze electronic als Encoder definiert. Nach ODVA erhält das AMS 355i die Nummer 34 $_{\rm D}$ = 22 $_{\rm H}$.

9.6.1.3 Product Code

Der Product Code ist eine von Leuze electronic vergebene Kennung die keine weitere Auswirkung auf andere Objekte hat.

9.6.1.4 Revision

Versionsnummer des Identity Object.

9.6.1.5 Status

Prinzipielle und übergeordnete Überwachung des Gerätes, des Netzwerkes und der Konfiguration. Die Einträge werden vom Scanner beschrieben.

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
	ext. dev	ice state		reserved	configured	reserved	owned
Bit 15	Bit 14	Bit 13	Bit 12	Bit 11	Bit 10	Bit 9	Bit 8
				Major	Major	Major	Major
	rese	rved		unrecoverable	recoverable	unrecoverable	recoverable
				fault	fault	fault	fault

9.6.1.6 Serial Number

Die Seriennummer erhält für die Verwendung in DeviceNet eine nach CIP spezifisch konvertierte Seriennummer. CIP beschreibt ein spezielles Format für die Seriennummer. Die Seriennummer ist nach Konvertierung zu einer CIP Codierung nach wie vor einmalig entspricht in ihrer Auflösung aber nicht mehr der Seriennummer auf dem Typschild.

9.6.1.7 Product Name

Dieses Attribut enthält eine Kurzbezeichnung des Produktes. Geräte mit gleichem Produktcode dürfen unterschiedliche "Product Names" haben.

9.6.2 Klasse 35 Position Sensor Object

Object Class 35 = 23_H

Services:

- Get Attribute Single
- Set Attribute Single

	Pfad			Größe	D-11	Default	Min	Max	7
KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit	Datentyp	(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
35	1	10	Position Value	32	DINT	0	-2147483648	2147483647	Get
		11	Sensor Type	16	UINT	8	-	-	Get
		12	Direction Counting	8	BYTE	0	0	1	Set
		15	Position Format	16	ENGUNIT	8707	siehe	unten	Set
		24	Velocity Value	32	DINT	0	-999.999	999.999	Get
		25	Velocity Format	16	ENGUNIT	2064	siehe	unten	Set
		26	Velocity Resolution	32	UDINT	1000	1	50.000	Set
		41	Operating Status	8	BYTE	0	siehe unten		Get
		44	Alarms	16	WORD	0	siehe unten		Get
		45	Supported Alarms	16	WORD		siehe unten		Get
		46	Alarm Flag	8	BYTE	0	0	1	Get
		47	Warnings	16	WORD	0	siehe unten		Get
		48	Supported Warnings	16	WORD		siehe unten		Get
		49	Warning Flag	8	BYTE	0	0	1	Get
		50	Operating Time	32	UDINT	0	0	4294967295	Get
		100	Preset value	32	DINT	0	-999.999	999.999	Set
		101	Preset teach	8	BYTE	0	0	1	Set
		102	Preset status	8	BYTE	0	0	1	Get
		103	Preset toggel	8	BYTE	0	0	1	Get
		104	Preset reset	8	BYTE	0	0	1	Set
		105	Bewegungsrichtung	8	BYTE	0	0	1	Get
		106	Bewegungsstatus	8	BYTE	0	0	1	Get
		107	Freie Auflösung	16	UINT	5	5	50.000	Set
		108	Offset value	32	DINT	0	-999.999	999.999	Set
		109	Laserstatus	8	BYTE	0	0	1	Get
		110	Lasersteuerung	8	BYTE	0	0	1	Set

In den CIP Network Specifications ist die Funktion der Object Class 35 (23 $_{\rm H}$) als "Positions Sensor Object" definiert. Das Position Sensor Object beschreibt die Funktionen eines absolut messenden Encoder. Wie in der CIP Spezifikation definiert sind die Attribute mit Adresse 1 bis 99 funktionell vorbestimmt. Das AMS 355 $^{\rm i}$ bedient aus diesem Adressbereich nur Attribute die funktionell im AMS abgebildet werden. Der Adressbereich \geq 100 ist herstellerspezifisch.

9.6.2.1 Position Value

Attribut 10

Positionswert auslesen.

Attr.	Byte	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0	
10	0	Positionswei	sitionswert (Low Byte)							
	1	Positionswei	ositionswert							
	2	Positionswei	ositionswert							
	3	Positionswei	t (High Byte)							

Hinweis!

Negative Werte werden im Zweierkomplement dargestellt.

9.6.2.2 Position Sensor type

Attribut 11

Spezifiziert den Encoder mit der über CIP definierten Kennung 8d als absolut messenden linear Encoder.

9.6.2.3 Direction Counting

Attribut 12

Definiert ob sich der gemessene Distanzwert mit zunehmender Entfernung vergrößert (positive Zählrichtung) oder verkleinert (negative Zählrichtung).

0 = positive Zählrichtung

1 = negative Zählrichtung

9.6.2.4 Position Format

Attribut 15

Parametriert das Positionsformat sowie die Auflösung. Die EDS-Datei stellt die folgenden Parameter zur Verfügung:

Dec. Wert	Hex. Wert	Einheit	Format
8706	0x22 02	Zentimeter [cm]	
8707	0x22 03	Millimeter [mm]	
8708	0x22 04	Mikrometer [µm]	metrisch
2048	0x08 00	Freie Auflösung [mm]	meuiscii
2049	0x08 01	Zehntel Millimeter [mm/10]	
2050	0x08 02	Hundertstel Millimeter [mm/100]	
2051	0x08 03	Hundertstel Inch [in/100]	Inch
2052	0x08 04 Freie Auflösung [in/100]		IIICII



Wird das Positionsformat von metrisch auf Inch geändert, so wird intern automatisch das Geschwindigkeitsformat auf Hundertstel Inch pro Sekunde umgestellt. Wird das Positionsformat von Inch auf metrisch geändert, so wird intern automatisch das Geschwindigkeitsformat auf Millimeter pro Sekunde umgestellt.

9.6.2.5 Velocity Value

Attribut 24

Geschwindigkeitswert auslesen.

Attr.	Byte	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0		
24	0	Geschwindig	schwindigkeitswert (Low Byte)								
	1	Geschwindig	Geschwindigkeitswert								
	2	Geschwindig	Seschwindigkeitswert								
	3	Geschwindig	keitswert (Hi	gh Byte)							

Hinweis!

Negative Werte werden im Zweierkomplement dargestellt.

9.6.2.6 Velocity Format

Attribut 25

Parametriert das Geschwindigkeitsformat sowie die Auflösung. Die EDS-Datei stellt die folgenden Parameter zur Verfügung:

Dec. Wert	Hex. Wert	Einheit	Format
11008	0x2B 00	Meter pro Sekunde [m/s]	metrisch
11009	0x2B 01	Zentimeter pro Sekunde [cm/s]	
2064	0x08 10	Millimeter pro Sekunde [mm/s]	
2065	0x08 11	Dezimeter pro Sekunde [dm/s]	
2066	0x08 12	Hundertstel Inch pro Sekunde [in/100s]	Inch
2067	0x08 13	Meter pro Minute [m/min]	metrisch
2068	0x08 14	Freie Auflösung [mm/100s]	
2069	0x08 15	Freie Auflösung [in/1000s]	Inch

Hinweis!

Das Geschwindigkeitsformat Hundertstel Inch pro Sekunden [in/100s] und freie Auflösung [in/1000s] kann nur gewählt werden, wenn in Attribut 15 (Position Format) entweder Hunderststel Inch [in/100] oder freie Auflösung [in/100] gewählt wurde.

9.6.2.7 Velocity Free Resolution

Attribut 26

Die freie Auflösung bezieht sich auf die Parameter 2068 und 2069 im Attribut 25 (Velocity Format).

Die Eingabe erfolgt für Parameter 2068 in mm/100s, für Parameter 2069 in Inch/1000s.

9.6.2.8 Operating Status - Direction counting

Attribut 41

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
	Vendor spec.			reserved			Direction

Attribut 41 ist die Rückmeldung des AMS 355i zu der in Attribut 12 parametrierte Zählrichtung.

Die Zählrichtung wird in Bit 0 ausgegeben.

0 = positive Zählrichtung

1 = negative Zählrichtung

Bit 1 - 7 sind nicht von Bedeutung und haben den Status 0.

9.6.2.9 Alarme

Attribut 44

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
			ERR	PLB			
Bit 15	Bit 14	Bit 13	Bit 12	Bit 11	Bit 10	Bit 9	Bit 8
	Vendo	r spec.		reserved			

In Bit 0 und Bit 1 werden die vom AMS 355i generierten Statusmeldungen PLB und ERR eingetragen.

Die hier eingetragenen Alarme führen am AMS 355i zu nicht korrekten Messwerten. Die CIP Spec unterscheidet nach Alarmen und Warnungen.

Für PLB und ERR gilt:

0 = kein Alarm

1 = Alarm

9.6.2.10 Supported Alarm

Attribut 45

In Attribut 45 wird dargestellt, welche vom Position Sensor Object vorgegebenen Alarme vom AMS 355*i* unterstützt werden.

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
			1	1			
Bit 15	Bit 14	Bit 13	Bit 12	Bit 11	Bit 10	Bit 9	Bit 8
	Vendo	r spec.		reserved			

Bit 0 =1; PLB Alarm wird vom AMS 355i unterstützt.

Bit 1 =1; ERR Alarm wird vom AMS 355i unterstützt.

Bit 2 bis Bit 15 = 0

9.6.2.11 Alarm Flag

Attribut 46

Das Attribut wertet die in Attribut 45 unterstützten Alarme in einer ODER Funktion aus (Sammelalarm).

9.6.2.12 Warnings

Attribut 47

Warnmeldungen sind nach der CIP Spezifikation solche Meldungen die ein Überschreiten interner Grenzwerte signalisieren aber nicht zu inkorrekten Messwerten führen.

Als Warnungen werden vom AMS 355*i* die Statusmeldungen ATT, LSR und TMP eingetragen. Dafür ist in der CIP Spec ein Bereich für gerätespezifische Daten reserviert (Bit 13-15).

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
-			-			-	-
	•						
Bit 15	Bit 14	Bit 13	Bit 12	Bit 11	Bit 10	Bit 9	Bit 8
ATT	LSR	TMP	_	_	_	_	_

9.6.2.13 Supported Warnings

Attribut 48

In Attribut 48 wird dargestellt, welche vom Position Sensor Object vorgegebenen Warnungen vom AMS 355*i* unterstützt werden.

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
-			-	-			_
Bit 15	Bit 14	Bit 13	Bit 12	Bit 11	Bit 10	Bit 9	Bit 8
1	1	1	ı	ı	-	ı	1

Bit 13 =1; TMP Warnung wird vom AMS 355i unterstützt.

Bit 14 =1: LSR Warnung wird vom AMS 355i unterstützt.

Bit 15 =1: ATT Warnung wird vom AMS 355i unterstützt.

Bit 0 bis Bit 12 = 0

9.6.2.14 Warning Flag

Attribut 49

Das Attribut wertet die in Attribut 48 unterstützten Warnungen in einer ODER Funktion aus (Sammelwarnung).

9.6.2.15 Operating Time

Attribut 50

So lang der AMS 355i an Spannung liegt, wird der Wert in 1/10 Std. inkrementiert. Der Wert kann nicht zurückgesetzt werden.

9.6.2.16 Preset Value

Attribut 100

Das Attribut ermöglicht es, den aktuellen Positionswert auf einen gewünschten Positionswert festzulegen.

9.6.2.17 Preset Teach

Attribut 101

Das Attribut aktiviert den im Attribut 100 parametrierten Wert.

Hinweis!

][

In Folge dessen wird

- das Attribut 103 getoggelt,
- das Attribut 102 gesetzt.

9.6.2.18 Preset Status

Attribut 102

Das Attribut gibt an, ob die Preset Funktion aktiviert ist.

- 1 = Preset aktiv
- 0 = Preset deaktiv

9.6.2.19 Preset toggel

Attribut 103

Das Attribut wird nach Aktivieren des Preset Wertes getoggelt.

Π

Hinweis!

Aktivierung des Preset Wertes über Attribut 101.

9.6.2.20 Preset Reset

Attribut 104

Das Attribut dient dazu, den gesetzten Presetwert zu löschen. Der Preset Status (Attribut 102) wird auf inaktiv gestellt.

1 = Preset Wert löschen.



Hinweis!

Das Attribut 103 wird getoggelt.

9.6.2.21 Bewegungsrichtung

Attribut 105

Das Attribut zeigt bei einer Geschwindigkeit > 100 mm/s die Bewegungsrichtung an.

0 = positive Bewegungsrichtung

1 = negative Bewegungsrichtung

Die Definition der Bewegungsrichtung ist abhängig von Class 35, Instanz 1, Attribut 12:

• Zählrichtung positiv:

Messwerte werden **größer**, wenn sich der Reflektor vom AMS 355*i* wegbewegt. Für den Fall ist in Attribut 105 die positive Bewegungsrichtung = 0.

· Zählrichtung negativ:

Messwerte werden **kleiner**, wenn sich der Reflektor vom AMS 355*i* wegbewegt. Für den Fall ist in Attribut 105 die positive Bewegungsrichtung = 1.

9.6.2.22 Bewegungsstatus

Attribut 106

Das Attribut gibt an, ob vom Betrag her eine Bewegung > 100mm/s registriert wird.

0 = |akt. Geschw.| < 100mm/s

1 = |akt. Geschw.| > 100mm/s

9.6.2.23 Freie Auflösung

Attribut 107

Die freie Auflösung bezieht sich auf die Parameter 2048 und 2052 im Attribut 15.

Die Eingabe erfolgt für Parameter 2048 in mm/1000, für Parameter 2052 in Inch/100.000.

Beispiel:

Für eine freie Auflösung von z.B. 0,875mm muss dann der Wert "875" für Parameter 2048 eingegeben werden.

9.6.2.24 Offset

Attribut 108

Messwert an der Schnittstelle = gemessene Distanz + Offset.

9.6.2.25 Laserdiode Laserstatus

Attribut 109

Das Attribut signalisiert den Status der Laserdiode.

0 = Laserdiode an

1 = Laserdiode aus

9.6.2.26 Laserdiode Lasersteuerung

Attribut 110

Über dieses Attribut kann der Laser ein- und ausgeschaltet werden.

1 = Laserdiode an

0 = Laserdiode aus

9.6.3 Klasse 100 Display Konfiguration

Object Class 100 = 64_H

Services:

- Get Attribute Single
- · Set Attribute Single

	Pfad			Größe	D-44	Default	Min	Max	7
KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit	Datentyp	(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
100	1	1	Sprachauswahl	8	BYTE	0	0	16	Set
		2	Passwortschutz	8	BYTE	0	0	1	Set
		3	Passwort	16	UINT	0	0	9.999	Set
		4	Beleuchtung	8	BYTE	0	0	1	Set
		5	Kontrast	8	BYTE	1	0	3	Set
		6	Erweiterte	8	BYTE	0	0	1	Set
			Heizungsregelung						

9.6.3.1 Sprachauswahl

Attribut 1

Mit dem Attribut kann die angezeigte Sprache im Display parametriert werden. Die folgende Tabelle gibt Auskunft über die zur Verfügung stehende Sprache.

Sprache	Wert
englisch	0
deutsch	1
italienisch	2
spanisch	3
französisch	4

9.6.3.2 Passwortschutz

Attribut 2

Das Attribut schaltet den Passwortschutz aktiv.

1 = Passwortschutz aktiv

0 = Passwortschutz inaktiv

9.6.3.3 Passwort

Attribut 3

Das Attribut gibt das Passwort vor. Das Attribut Passwortschutz (Attribut 2) muss aktiviert sein. Wertebereich des Passwort: 0000 - 9999.

Mit dem Masterpasswort 2301 kann die Parameterfreigabe über das Display/Panel freigeschalten werden.

9.6.3.4 Beleuchtung

Über dieses Attribut lässt sich einstellen, ob die Beleuchtung des Displays 10 Minuten nach der letzten Tastenbetätigung abgeschaltet werden soll, oder ob die Beleuchtung immer an ist.

0 = Displaybeleuchtung 10 Minuten nach der letzten Tastenbetätigung aus

1 = Displaybeleuchtung immer an

9.6.3.5 Kontrast

Der Kontrast des Display kann sich bei extremen Umgebungstemperaturen ändern. Dieses Attribut passt die Displaybeleuchtung an.

Wert	Kontrast
0	Schwach
1	Mittel
2	Stark

9.6.3.6 Erweiterte Heizungsregelung

Über dieses Attribut lässt sich eine erweiterte Heizungsregelung aktivieren.

Der erweiterte Heizungs-Regelbereich der internen Geräteheizung kann eventuell einen Kondensniederschlag auf der Optik des AMS 358*i* verhindern. Die interne Heizung des AMS 358*i* wird bei Setzen des Parameters bei höheren Umgebungstemperaturen eingeschaltet (30°C).

Bei sehr großen und schnellen Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsänderungen ist die Leistung der internen Heizung möglicherweise nicht ausreichend, um einen Kondensniederschlag zu verhindern.

	elii	aus
0 = Ein-/Aussschalttemperatur interne Heizung:	10°C (50°F)	15°C (59°F)
1 = Ein-/Aussschalttemperatur interne Heizung:	30°C (86°F)	35°C (95°F)

9.6.4 Klasse 101 Auswahl Assembly

Services:

- Get Attribute Single
- Set Attribute Single

	Pfad			Größe	Datanton	Default	Min	Max	
KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit	Datentyp	(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
101	1	1	Input-Assembly Id	8	BYTE	1	siehe unten		Set
		2	Output-Assembly Id	8	BYTE	120	siehe unten		

9.6.4.1 Input Assembly

Attribut 1

Das Attribut stellt eine Assembly für Inputs bereit. Über den EDS Parameter "Input Assembly" wird eine Assembly gewählt, die **automatisch** nach einem im DeviceNet Scanner festgelegten Arbitrierungszyklus mit hoher Priorität Daten des AMS 355*i* ausliest.

Leuze electronic hat ergänzende Input Assemblies zusammengestellt, welche die wichtigsten Daten des AMS 355i zusammenfassen.

Kundenseitig können keine individuellen Assemblies erzeugt werden, da diese Bestandteil der von Leuze gelieferten EDS-Datei sind.

Eine detaillierte Beschreibung der von Leuze electronic angebotenen Assemblies finden Sie ab Kapitel 9.6.8.

9.6.4.2 Output Assembly

Attribut 2

Das Attribut stellt eine Assembly für Outputs bereit. Über den EDS Parameter "Output Assembly" wird eine Assembly gewählt, die automatisch – nach einem im DeviceNet Scanner festgelegten Arbitrierungszyklus – mit hoher Priorität Daten auf das AMS 355i schreibt.

Kundenseitig können keine individuellen Assemblies erzeugt werden, da diese Bestandteil der von Leuze gelieferten EDS-Datei sind.

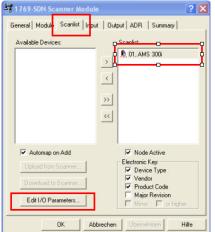
Eine detaillierte Beschreibung der von Leuze electronic angebotenen Assemblies finden Sie ab Kapitel 9.6.8.4.

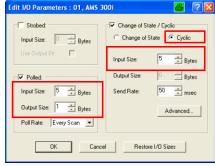


Achtung!

Rockwell Automation verlangt bei der Projektierung mit RS Networx, dass der Speicherbereich der in Object Class 101 ausgewählten Assemblies konfiguriert wird. Werden die Assemblies in der Object Class 101 geändert, muss der Speicherbereich des Scanners für Assemblies angepasst werden.

Dazu der folgende Screenshot aus dem Projektierungstool RS NetworkX:





9.6.5 Klasse 103 Schaltein- / -ausgänge

Klasse 103, Instanz 1 beschreibt den I/O 1 (PIN 2/M12 Power)

Klasse 103, Instanz 2 beschreibt den I/O 2 (PIN 4/M12 Power)

Object Class 103 = 67_H

Services:

- Get Attribute Single
- · Set Attribute Single

	Pfad			Größe	D-tt	Default	Min	Max	
KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit	Datentyp	(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
103	1	1	Funktion I/O (Ein-/Ausgang)	8	BYTE	1	0	1	Set
	2		Aktivierung (High-/Low- Aktiv)	8	BYTE	0	0	1	Set
		3	Ausgangsfunktion	16	WORD	192	0	511	Set
		4	Eingangsfunktion	8	BYTE	0	0	3	Set
		5	Status (Ein-/Ausgang)	8	BYTE	0	0	1	Get
		6	Aktivierung Ausgang	8	BYTE	0	0	1	Set
103	2	1	Funktion I/O (Ein-/Ausgang)	8	BYTE	1	0	1	Set
		2	Aktivierung (High-/Low- Aktiv)	8	BYTE	0	0	1	Set
	3		Ausgangsfunktion	16	WORD	56	0	511	Set
	4		Eingangsfunktion	8	BYTE	0	0	3	Set
		5	Status (Ein-/Ausgang)	8	BYTE	0	0	1	Get
	6		Aktivierung Ausgang	8	BYTE	0	0	1	Set

9.6.5.1 Festlegung Ein- / -ausgang

Instanz 1, Attribut 1 (PIN 2/M12 Power)

Instanz 2, Attribut 1 (PIN 4/M12 Power)

Dieses Attribut definiert, ob die Funktion des PIN 2/PIN 4 am M12 Power Anschluss ein Eingang oder ein Ausgang ist.

1 = Ausgang

0 = Eingang

Attributbeschreibung für den Fall, dass Attribut 1 in der Instanz 1 oder 2 als Schalteingang gewählt wird.

9.6.5.2 Aktivierung für Eingänge

Instanz 1, Attribut 2 (PIN 2/M12 Power)

Instanz 2, Attribut 2 (PIN 4/M12 Power)

Der Schalteingang des AMS 355i ist flankengesteuert.

0 = Schalteingang reagiert auf eine fallende Flanke (Übergang von logisch 1 auf 0)

1 = Schalteingang reagiert auf eine steigende Flanke (Übergang von logisch 0 auf 1)

9.6.5.3 Funktionsbelegung der Eingänge

Instanz 1, Attribut 4 (PIN 2/M12 Power)

Instanz 2, Attribut 4 (PIN 4/M12 Power)

Das Attribut 4 legt fest, welche Funktion beim Setzen des Eingangs im AMS 355*i* ausgelöst werden soll.

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
-	-	-	-	-	-	Laser ON/OFF	Preset Teach

Bit 0 = Preset Teach

Der Schalteingang reagiert auf die in Attribut 2 eingestellte Flanke. Der Preset Wert wird an der Position übernommen, an der der Schalteingang einen Flankenwechsel wie in Attribut 2 definiert erkennt.

Bit 1 = Laser ON/OFF

Der Schalteingang reagiert auf die in Attribut 2 eingestellte Flanke. Der Laser wird OFF geschaltet, wenn der Schalteingang einen Flankenwechsel wie in Attribut 2 beschrieben erkennt. Wird am Schalteingang eine gegensätzliche Flanke erkannt, wird der Laser wird wieder ON geschaltet.

9.6.5.4 Status Eingangsfunktion

Instanz 1, Attribut 5 (PIN 2/M12 Power)

Instanz 2, Attribut 5 (PIN 4/M12 Power)

- 0 = Eingangsfunktion ist nicht aktiv. Es ist weder Laser ON/OFF noch Preset Teach aktiv.
- 1 = Eingangsfunktion ist aktiv. Es wurde Laser ON/OFF oder Preset Teach oder beides aktiviert.

Attributbeschreibung für den Fall, dass Attribut 1 in der Instanz 1 oder 2 als Schaltausgang gewählt wird.

9.6.5.5 Aktivierung für Ausgänge

Instanz 1, Attribut 2 (PIN 2/M12 Power)

Instanz 2, Attribut 2 (PIN 4/M12 Power)

Das Attribut definiert den Pegel des Ausgangs, wenn das Ereignis "Ausgang" eintritt.

0 = von logisch 1 auf logisch 0, wenn das Ereignis "Ausgang" eintritt (s. Attribut 3)

1 = von logisch 0 auf logisch 1, wenn das Ereignis "Ausgang" eintritt (s. Attribut 3)

9.6.5.6 Funktionsbelegung der Hardwareausgänge

Instanz 1, Attribut 3 (PIN 2/M12 Power)

Instanz 2, Attribut 3 (PIN 4/M12 Power)

Das Attribut legt fest, welches Ereignis eine Aktivierung des Ausgangs bewirkt. Die einzelnen Funktionen sind ODER verknüpft.

Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
Hardware (ERR)	Plausibilität (PLB)	Laser (LSR)	Temperatur (TMP)	Intensität (ATT)	Geschwindig- keitsgrenz- wert verletzt	rese	rved
Bit 15	Bit 14	Bit 13	Bit 12	Bit 11	Bit 10	Bit 9	Bit 8
			reserved				Dynamischer Ausgang

Für Instanz 1 Attribut 3 ist Default 192_d / $00 CO_h$ / $0000 0000 1100 0000_b$ vorgegeben. Das bedeutet, am Ausgang (PIN 2) erfolgt mit den Meldungen ERR oder PLB ein Flankenwechsel wie in Attribut 2 definiert.

Für Instanz 2 Attribut 3 ist Default 56_d / 00.38_h / $0000.0000.0011.1000_b$ vorgegeben. Das bedeutet, am Ausgang (PIN 4) erfolgt mit der Meldung LSR oder TMP oder ATT ein Flankenwechsel wie in Attribut 2 definiert.

9.6.5.7 Status Ausgangsfunktion

Instanz 1, Attribut 5 (PIN 2/M12 Power)

Instanz 2, Attribut 5 (PIN 4/M12 Power)

0 = Ausgangsfunktion ist nicht aktiv. Es ist kein Ereignis aus Attribut 3 aktiv.

1 = Ausgangsfunktion ist aktiv. Es ist mindestens ein Ereignis aus Attribut 3 aktiviert.

9.6.5.8 Aktivierung Ausgang (dynamischer Ausgang)

Instanz 1, Attribut 6 (PIN 2/M12 Power)

Instanz 2, Attribut 6 (PIN 4/M12 Power)

Mit dem dynamischen Ausgang können über die Steuerungssoftware die Hardwareausgänge (PIN 2/PIN 4) gesetzt werden.

Die Ansteuerung erfolgt über Bit 8.

0 = dynamischer Ausgang inaktiv

1 = der/die Hardwareausgang/-gänge werden wie in Attribut 2 definiert gesetzt

Das dynamische Setzen der Ausgänge erfolgt über 256_d (256 = ohne Berücksichtigung der Zustandsmeldungen Bit 7 bis Bit 2).

9.6.6 Klasse 104 Verhalten im Fehlerfall

Services:

- Get Attribute Single
- Set Attribute Single

	Pfad			Größe	D-11	Default	Min	Max	
KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit	Datentyp	(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
104	1	1	Positionswert im Fehlerfall	8	BYTE	1	0	1	Set
	2		Positionsstatus unterdrücken	8	BYTE	1	0	1	Set
	3		Fehlerverzögerung (Position)	8	BYTE	1	0	1	Set
		4	Fehlerverzögerungszeit (Position)	16	UINT	100	100	1.000	Set
		5	Geschwindigkeit im Fehlerfall	8	BYTE	1	0	1	Set
		6	Geschwindigkeitsstatus unterdrücken	8	BYTE	1	0	1	Set
7		7	Fehlerverzögerung (Geschwindigkeit)	8	BYTE	1	0	1	Set
8		8	Fehlerverzögerungszeit (Geschwindigkeit)	16	UINT	200	200	1.000	Set

9.6.6.1 Positionswert im Fehlerfall

Attribut 1

Das Attribut gibt an, welche Position im Fehlerfall nach Ablauf der "Fehlerverzögerungszeit Position" übertragen wird.

0 = letztgültiger Wert

1 = Wert 0

9.6.6.2 Fehlerverzögerung Positionsstatus

Attribut 2

Das Attribut gibt an, ob das Statusbit PLB (nicht plausibler Messwert) sofort gesetzt wird, oder nach Ablauf der "Fehlerverzögerungszeit Position".

0 = PLB Statusbit wird sofort gesetzt

1 = PLB Statusbit wird verzögert gesetzt

9.6.6.3 Fehlerverzögerung Position

Attribut 3

Das Attribut gibt an, ob der Positionswert im Fehlerfall sofort den Wert des Attributs 1 (0 oder letztgültiger Wert), oder für die parametrierte Fehlerverzögerungszeit (Attribut 4) den letztgültigen Positionswert ausgibt.

0 = Fehlerverzögerung deaktiviert

1 = Fehlerverzögerung aktiviert

9.6.6.4 Fehlerverzögerungszeit Position

Attribut 4

Auftretende Fehler werden für die parametrierte Zeit unterdrückt. Kann in der parametrierten Zeit kein gültiger Positionswert ermittelt werden, wird der letztgültige Positionswert ausgegeben. Liegt der Fehler nach Ablauf der Zeit weiterhin an, so wird der im Attribut "Positionswert im Fehlerfall" (Attribut 1) parametrierte Wert ausgegeben. Die Fehlerverzögerungszeit wird in Millisekunden [ms] angegeben, und muss ein Wert zwischen 100 und 1000 sein.

9.6.6.5 Geschwindigkeit im Fehlerfall

Attribut 5

Das Attribut gibt an, welche Geschwindigkeit im Fehlerfall nach Ablauf der "Fehlerverzögerungszeit Geschwindigkeit" übertragen wird.

0 = letztgültiger Wert

1 = Wert 0

9.6.6.6 Fehlerverzögerung Geschwindigkeitsstatus

Attribut 6

Das Attribut gibt an, ob das Statusbit PLB (nicht plausibler Messwert) sofort gesetzt wird, oder nach Ablauf der "Fehlerverzögerungszeit Geschwindigkeit".

0 = PLB Statusbit wird sofort gesetzt

1 = PLB Statusbit wird verzögert gesetzt

9.6.6.7 Fehlerverzögerung Geschwindigkeit

Attribut 7

Das Attribut gibt an, ob der Geschwindigkeitswert im Fehlerfall sofort den Wert des Attribut 5 (0 oder letztgültiger Wert), oder für die parametrierte Fehlerverzögerungszeit (Attribut 8) den letztgültigen Geschwindigkeitswert ausgibt.

0 = Fehlerverzögerung deaktiviert

1 = Fehlerverzögerung aktiviert

9.6.6.8 Fehlerverzögerungszeit Geschwindigkeit

Attribut 8

Auftretende Fehler werden für die parametrierte Zeit unterdrückt. Kann in der parametrierten Zeit kein gültiger Geschwindigkeitswert ermittelt werden, wird der letztgültige Geschwindigkeitswert ausgegeben. Liegt der Fehler nach Ablauf der Zeit weiterhin an, so wird der im Attribut "Geschwindigkeit im Fehlerfall" (Attribut 5) parametrierte Wert ausgegeben. Die Fehlerverzögerungszeit wird in Millisekunden [ms] angegeben, und muss ein Wert zwischen 200 und 1000 sein.

9.6.7 Klasse 105 Geschwindigkeitsüberwachung

Klasse 105, Instanz 1: Attribute für Geschwindigkeitsgrenzwert 1 Klasse 105, Instanz 2: Attribute für Geschwindigkeitsgrenzwert 2 Klasse 105, Instanz 3: Attribute für Geschwindigkeitsgrenzwert 3 Klasse 105, Instanz 4: Attribute für Geschwindigkeitsgrenzwert 4 Services:

- Get Attribute Single
- Set Attribute Single

	Pfad			Größe		Default	Min	Max	
KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit	Datentyp	(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
105	1	1	Freigabe	8	BYTE	0	0	1	Set
		2	Schaltart	8	BYTE	0	0	1	Set
		3	Richtungswahl	8	BYTE	0	0	1	Set
		4	Geschwindigkeitsgrenzwert	16	UINT	0	0	20.000	Set
		5	Geschwindigkeitshysterese	16	UINT	100	0	20.000	Set
		6	Grenzwert Bereichsanfang	32	DINT	0	-999.999	999.999	Set
	7		Grenzwert Bereichsende	32	DINT	0	-999.999	999.999	Set
		8	Grenzwert Status	8	BYTE	0	0	1	Get
		9	Grenzwert Vergleich	8	BYTE	0	0	1	Get
105	2	1	Freigabe	8	BYTE	0	0	1	Set
		2	Schaltart	8	BYTE	0	0	1	Set
		3	Richtungswahl	8	BYTE	0	0	1	Set
		4	Geschwindigkeitsgrenzwert	16	UINT	0	0	20.000	Set
		5	Geschwindigkeitshysterese	16	UINT	100	0	20.000	Set
	6		Grenzwert Bereichsanfang	32	DINT	0	-999.999	999.999	Set
	7		Grenzwert Bereichsende	32	DINT	0	-999.999	999.999	Set
		8	Grenzwert Status	8	BYTE	0	0	1	Get
		9	Grenzwert Vergleich	8	BYTE	0	0	1	Get
105	3	1	Freigabe	8	BYTE	0	0	1	Set
		2	Schaltart	8	BYTE	0	0	1	Set
		3	Richtungswahl	8	BYTE	0	0	1	Set
		4	Geschwindigkeitsgrenzwert	16	UINT	0	0	20.000	Set
		5	Geschwindigkeitshysterese	16	UINT	100	0	20.000	Set
		6	Grenzwert Bereichsanfang	32	DINT	0	-999.999	999.999	Set
		7	Grenzwert Bereichsende	32	DINT	0	-999.999	999.999	Set
		8	Grenzwert Status	8	BYTE	0	0	1	Get
		9	Grenzwert Vergleich	8	BYTE	0	0	1	Get
105	4	1	Freigabe	8	BYTE	0	0	1	Set
		2	Schaltart	8	BYTE	0	0	1	Set
		3	Richtungswahl	8	BYTE	0	0	1	Set
		4	Geschwindigkeitsgrenzwert	16	UINT	0	0	20.000	Set
		5	Geschwindigkeitshysterese	16	UINT	100	0	20.000	Set
		6	Grenzwert Bereichsanfang	32	DINT	0	-999.999	999.999	Set
		7	Grenzwert Bereichsende	32	DINT	0	-999.999	999.999	Set
		8	Grenzwert Status	8	BYTE	0	0	1	Get
		9	Grenzwert Vergleich	8	BYTE	0	0	1	Get

Die beschriebenen Attribute gelten jeweils für die Instanzen 1 - 4

9.6.7.1 Geschwindigkeitsgrenzwert - Freigabe

Attribut 1

Das Attribut schaltet die jeweilige Geschwindigkeitsüberwachung aktiv.

0 = nicht aktiv

1 = aktiv

9.6.7.2 Geschwindigkeitsgrenzwert - Schaltart

Attribut 2

Das Attribut gibt an, ob auf Überschreiten oder Unterschreiten des Geschwindigkeitsgrenzwert (Attribut 3 und 4) geprüft werden soll.

0 = Prüfung auf Überschreiten

1 = Prüfung auf Unterschreiten

9.6.7.3 Geschwindigkeitsgrenzwert - Richtungswahl

Attribut 3

Das Attribut gibt an, ob die Geschwindigkeitsüberprüfung richtungsabhängig oder richtungsunabhängig stattfinden soll.

Wird eine richtungsabhängige Grenzwertprüfung über das Attribut 2 aktiviert, legen die Werte von Bereichsanfang und Bereichsende zusätzlich die Richtung fest. Es wird immer von Bereichsanfang nach Bereichsende geprüft. Ist beispielsweise der Bereichsanfang "5500" und das Bereichsende "5000", so erfolgt die richtungsabhängige Prüfung nur in Richtung von "5500" nach "5000". In der entgegengesetzten Richtung ist der Grenzwert inaktiv.

Erfolgt die Prüfung richtungsunabhängig, ist die Reihenfolge von Bereichsanfang und Bereichsende ohne Bedeutung.

Beim Über- bzw. Unterschreiten wird, je nach gewählter Schaltart, der Grenzwertstatus (Attribut 7) und gegebenenfalls der Ausgang über Klasse 103, Instanz 1 oder 2, Attribut 3 gesetzt.

0 = richtungsunabhängig

1 = richtungsabhängig

9.6.7.4 Geschwindigkeitsgrenzwert - Geschwindigkeitsgrenzwert

Attribut 4

Der in Attribut 3 parametrierte Grenzwert wird mit der gemessenen IST Geschwindigkeit verglichen. Die Eingabe erfolgt in mm/s bzw. Inch/100s.

9.6.7.5 Geschwindigkeitsgrenzwert - Geschwindigkeitshysterese

Attribut 5

Attribut 4 beschreibt die Schalthysterese für den in Attribut 3 eingegebenen Wert, um ein Prellen des Signals zu verhindern. Die Eingabe erfolgt in mm/s bzw. Inch/100s.

9.6.7.6 Geschwindigkeitsgrenzwert - Grenzwert Bereichsanfang

Attribut 6

Ab dieser Position wird der Grenzwert überwacht. Der Wert wird in mm bzw. Inch/100 angegeben.

Sind die Werte für Bereichsanfang und Bereichsende gleich, wird die Geschwindigkeitsüberwachung nicht aktiviert.

9.6.7.7 Geschwindigkeitsgrenzwert - Grenzwert Bereichsende

Attribut 7

Bis zu dieser Position wird der Grenzwert überwacht. Der Wert wird in mm bzw. Inch/100 angegeben.

Sind die Werte für Bereichsanfang und Bereichsende gleich, wird die Geschwindigkeitsüberwachung nicht aktiviert.

9.6.7.8 Geschwindigkeitsgrenzwert - Grenzwert Status

Attribut 8

Das Attribut signalisiert ein Überschreiten der parametrierten Grenzwerte.

0 = Grenzwerte werden eingehalten

1 = Grenzwerte sind überschritten.

9.6.7.9 Geschwindigkeitsgrenzwert - Grenzwert Vergleich

Attribut 9

Das Attribut zeigt an, ob der jeweilige Geschwindigkeitsgrenzwert mit dem parametrierten Grenzwert verglichen wird.

0 = Vergleich inaktiv

1 = Vergleich aktiv

9.6.8 Klasse 4 Assembly

9.6.8.1 Positionswert

	Pfad				Größe		Default	Min	Max	
	KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit	Datentyp	(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
ĺ	4	1	3	Position	32	DINT	0	-2147483648	+2147483648	Get

Instanz 1, Attribut 3

Input Assembly Länge 4 Byte

Assembly, um den Positionswert auszulesen. Die Assembly mit der Instanz 1 ist nach Definition der ODVA ein Pflichtassembly im Encoderprofil. Diese Assembly ist per Default in Klasse 101 parametriert

Inst.	Byte	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0		
1	0	Positionswert	t (Low Byte)								
	1	Positionswerf	ionswert								
	2	Positionswerf	tionswert								
	3	Positionswert	ositionswert (High Byte)								

○ Hinweis!

Negative Werte werden im Zweierkomplement dargestellt.

9.6.8.2 Positionswert + Status

	Pfad			Größe	D-11	Default	Min	Max	
KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit	Datentyp	(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
4	100	3	Position value	32	DINT	-	-21474836480	+2147483648	Get
			Status	8	Byte	-	0	31	Get
			Alarm Warnung	8	Byte	-	0	31	Get

Instanz 100, Attribut 3

Input Assembly Länge 6 Byte

Leuze spezifische Assembly

Byte 0 - Byte 3: Positionswert

Byte 4: Status AMS 355i

Byte 5: Alarme und Warnungen AMS 355i

Inst.	Byte	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
100	0	Positionswer	t (Low Byte)						
	1	Positionswer	t						
	2	Positionswer	t						
	3	Positionswer	t (High Byte)						
	4	0	0	0	Preset toggel	Preset Status 1 = 0N 0 = 0FF	Status I/O 2 1 = 0N 0 = 0FF	Status I/0 1 1 = 0N 0 = 0FF	Laserdiode ON / OFF 1 = ON 0 = OFF
	5	0	0	0	ATT 1 = 0N 0 = 0FF	LSR 1 = 0N 0 = 0FF	TMP 1 = 0N 0 = 0FF	PLB 1 = 0N 0 = 0FF	ERR 1 = 0N 0 = 0FF

→ Hinweis!

Negative Werte werden im Zweierkomplement dargestellt.

9.6.8.3 Geschwindigkeitswert + Status

	Pfad			Größe	D-11	Default	Min	Max	
KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit	Datentyp	(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
4	101	3	Velocity value	32	DINT	-	-999.999	+999.999	Get
			Status	8	Byte	-	0	63	Get
			Alarm Warnung	8	Byte	-	0	31	Get

Instanz 101, Attribut 3

Input Assembly Länge 6 Byte

Leuze spezifische Assembly

Byte 0 - Byte 3: Geschwindigkeitswert

Byte 4: Geschwindigkeitsstatus AMS 355i

Byte 5: Alarme und Warnungen AMS 355i

Inst.	Byte	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0		
100	0	Geschwindigk	eitswert (Low	Byte)							
	1	Geschwindigk	eitswert								
	2	Geschwindigk	nwindigkeitswert								
	3	Geschwindigk	eitswert (High	Byte)							
	4	0	0	Bewegungs- richtung 0 = pos. 1 = neg.	Bewegungs- status 1 = Bew. 0 = k. Bew.	Grenzwert 4 1 = 0N 0 = 0FF	Grenzwert 3 1 = 0N 0 = 0FF	Grenzwert 2 1 = 0N 0 = 0FF	Grenzwert 1 ON / OFF 1 = ON 0 = OFF		
	5	0	0	0	ATT 1 = 0N 0 = 0FF	LSR 1 = 0N 0 = 0FF	TMP 1 = 0N 0 = 0FF	PLB 1 = 0N 0 = 0FF	ERR 1 = 0N 0 = 0FF		

Negative Werte werden im Zweierkomplement dargestellt.

9.6.8.4 Presetwert + Steuerung

ı		Pfad			Größe	Detembre	Default	Min	Max	
	KI.	Inst.	Attr.	Bezeichnung	in bit Datentyp		(dez)	(dez)	(dez)	Zugriff
	4	120	3	Preset value	32	DINT	-	-21474836480	+2147483648	Set
				Preset control	8	Byte	-	0	3	Set

Instanz 120, Attribut 3

Output Assembly, Länge 5 Byte

Leuze spezifische Assembly

Byte 0 - Byte 3: Presetwert

Byte 4: Preset control

Ins	t. Byte	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit0
12	0 0	Presetwert (L	Presetwert (Low Byte)						
	1	Presetwert	Presetwert						
	2	Presetwert	Presetwert						
	3	Presetwert (H	Presetwert (High Byte)						
	4	0	0	0	0	0	0	Preset reset 1 = 0N	Preset teach 1 = 0N
								0 = 0FF	0 = 0FF

Hinweis!

Negative Werte werden im Zweierkomplement dargestellt.

10 Diagnose und Fehlerbehebung

10.1 Service und Diagnose im Display des AMS 355i

Im Hauptmenü des AMS 355i kann unter der Rubrik Service eine erweiterte "Diagnose" aufgerufen werden.



Aus dem Hauptmenü Service wird durch Betätigen der Bestätigungstaste 🕡 die darunter liegende Menüebene erreicht.

Mit den Aufwärts-/Abwärts-Tasten (a) (v) wird in der angewählten Ebene der entsprechende Menüpunkt gewählt, mit der Bestätigungstaste (4) wird die Auswahl aktiviert.

Der Rücksprung aus jeder Unterebene in einen darüber liegenden Menüpunkt erfolgt mit der ESC Taste ...

10.1.1 Zustandsmeldungen

Die Zustandsmeldungen werden in einen Ringspeicher mit 25 Stellen geschrieben. Der Ringspeicher ist nach dem FIFO Prinzip organisiert. Es bedarf keiner separaten Aktivierung zur Speicherung der Zustandsmeldungen. Power OFF löscht den Ringspeicher.

```
Zustandsmeldungen
1: - / - / -
2: - / - / -
3: - / - / -
```

Die Zustandsmeldungen innerhalb des Ringspeichers werden mit Aufwärts-/Abwärts-Tasten (▲) → gewählt. Mit der Bestätigungstaste (→) kann Detailinformation zu der entsprechenden Zustandsmeldung mit den folgenden Angaben abgerufen werden:

Typ: Bezeichnet die Art der Meldung I = Info, W = Warnung, E = Error.

No: Interne Nummerierung

Ref.: Klartexterläuterung zum angezeigten Status

Time.: Zeitstempel im Format hh.mm. Die angezeigte Zeit ist seit dem letzten Power ON

aufaddiert. Power OFF löscht den Zeitstempel.

10.1.2 Diagnose

Die Diagnosefunktion wird mit Anwahl des Menüpunktes Diagnose aktiviert. Die ESC Taste edaktiviert die Diagnosefunktion und löscht den Inhalt der Aufzeichnungen.

Die aufgezeichneten Diagnosedaten werden in 2 Felder dargestellt. In der oberen Hälfte der Anzeige werden Statusmeldungen des AMS sowie der Bargraph angezeigt. Die untere Hälfte beinhaltet Angaben, die einer Leuze internen Bewertung dienen.



Mit den Aufwärts-/Abwärts-Tasten (a) (v) kann in der unteren Hälfte zwischen verschiedenen Anzeigen gescrollt werden. Der Inhalt der scrollbaren Seiten dient ausschließlich der Fa. Leuze zur internen Bewertung.

Die Diagnose hat keinen Einfluss auf die Kommunikation zur Host-Schnittstelle und kann während des Betrieb des AMS 355*i* aktiviert werden.

10.1.3 Erweiterte Diagnose

Der Menüpunkt Erweiterte Diagnose dient der Leuze internen Bewertung.

10.2 Allgemeine Fehlerursachen

Die LED für PWR und Net sind als bicolor LED ausgeführt. Der Farbumschlag von rot/grün sowie die Anzeige statisch/blinkend ermöglicht eine weitere Diagnose.

Nach Power ON erfolgt ein Test der Power LED und Net LED nach folgendem Ablauf:

- 1. LEDs aus.
- 2. LEDs werden für ca. 0,25s auf grün geschaltet.
- 3. LEDs werden für ca. 0,25s auf rot geschaltet.
- I FDs aus.

Danach erfolgt die Statusanzeige für die Power LED (s. Kapitel 9.3) sowie der Net LED.

10.2.1 Power LED

Siehe auch Kapitel 8.2.2.

Fehler	mögliche Fehlerursache	Мавпанте
PWR LED "OFF"	Keine Versorgungsspannung angeschlossen	Versorgungsspannung prüfen.
FWR LED OFF	Hardware Fehler	Gerät einschicken.
PWR LED "blinkt rot"	Lichtstrahlunterbrechung	Ausrichtung überprüfen.
PWN LED DIIIIKUIOU	Plausibilitätsfehler	Verfahrgeschwindigkeit > 10m/s.
PWR LED "statisch rot"	Hardware Fehler	Fehlerbeschreibung siehe Display, Gerät muss eventuell eingeschickt werden.

Tabelle 10.1: Allgemeine Fehlerursachen

10.3 Fehler Schnittstelle

10.3.1 Net LED

○ Hinweis!

DeviceNet Scanner von Rockwell Automation zeigen über ein 2 stelliges Display einen Fehlercode an. Der Fehlercode gibt weitere Hinweise zu möglichen Ausfallursachen.

Nähere Informationen zu den LED-Statusanzeigen siehe Kapitel 8.2.2 "LED-Statusanzeigen".

Fehler	mögliche Fehlerursache	Мавпанте
	AMS 355i ist Power Off	Versorgungsspannung prüfen.
Net LED "OFF"	Bus OFF durch Scanner	Bus online schalten.
NELLED OFF	V+/V- fehlt	V+/V- prüfen.
	DUP MAC ID Test läuft	
	Time out in der Buskommunikation	
	AMS 355 fehlt in der Scanner Scanlist	AMS 355 in der Scanlist vorhanden, bzw. DeviceNet
		am AMS 355 <i>i</i> deaktiviert?
Net LED "blinkt rot"	Allgemeiner Netzwerkfehler	Terminierung prüfen.
	Falsche Baudrate gewählt	V+/V- prüfen.
		Baudrateneinstellung prüfen.
		Fehlercode am Scanner beachten.
	Keine Buskommunikation	Reset am Scanner durchführen.
Net LED "statisch rot"		Scanner tauschen.
NET LED STATISCH TOT		Fehlercode am Scanner beachten.
	Falsche Baudrate gewählt	Baudrateneinstellung prüfen.
	Es kann keine Kommunikation aufgebaut werden	AMS 355i in der Scanlist vorhanden?
Net LED "blinkt grün"	Der AMS 355 ist nicht in der Scanlist des Masters	Scanner ist Bus off.
	eingetragen	Fehlercode am Scanner beachten.
	Das AMS 355i hat eine Verletzung der Kommunika-	Fehlercode am Scanner beachten.
	tionsregeln festgestellt.	
	Bit Error	
Net LED "blinkt grün/rot"	Acknowledgement Error	
	Stuff Error	
	CRC Error	
	Form Error	

Tabelle 10.2: Busfehler

10.4 Statusanzeige im Display des AMS 355i

Anzeige	mögliche Fehlerursache	Maßnahme
	Laserstrahlunterbrechung	Laserspot muss immer auf den Reflektor treffen.
	Laserspot außerhalb des Reflektors	Verfahrgeschwindigkeit < 10 m/s?
PLB (nicht plausible Messwerte)	Messbereich für maximale Distanz überschritten	Verfahrweg einschränken oder AMS mit größerem Messbereich wählen.
(HIGHT Plausible Wesswerte)	Geschwindigkeit größer 10 m/s	Geschwindigkeit reduzieren.
	Umgebungstemperatur weit außerhalb des zul. Bereich (Display TMP; PLB)	AMS mit Heizung wählen oder für Kühlung sorgen.
	Reflektor verschmutzt	Reflektor bzw. Glaslinse reinigen.
	Glaslinse des AMS verschmutzt	
ATT (ungenügender Empfangspegel)	Leistungsminderung durch Schnee, Regen, Nebel, kondensierender Dampf, oder stark verschmutzte Luft (Ölnebel, Staub)	Einsatzbedingungen optimieren.
	Laserspot nur teilweise auf dem Reflektor	Ausrichtung überprüfen.
	Schutzfolie auf dem Reflektor	Schutzfolie vom Reflektor entfernen.
TMP (Betriebstemperatur außer-	Umgebungstemperaturen außerhalb des spezifi- zierten Bereichs	Bei tiefen Temperaturen ev. Abhilfe durch einen AMS mit Heizung.
halb der Spezifikation)		Bei zu hohen Temperaturen für Kühlung sorgen oder
naib dei opezinkation)		Montageort verlegen.
LSR	Vorausfallmeldung Laserdiode	Gerät zum nächstmöglichen Zeitpunkt zum Tausch
Warnung Laserdiode		der Laserdiode einschicken. Ersatzgerät bereithal-
	0: 1:::::	ten.
ERR Hardwarefehler	Signalisiert einen nicht zu behebenden Fehler in der Hardware	Gerät zur Reparatur einschicken.
naruwareienier	naiuwaie	

0	Hinweis!
Ī	Bitte ben
J L	Krouzon 9

Bitte benutzen Sie das Kapitel 10 als Kopiervorlage im Servicefall. Kreuzen Sie bitte in der Spalte "Maßnahmen" die Punkte an, die Sie bereits überprüft haben, füllen Sie das nachstehende Adressfeld aus und faxen Sie die Seiten zusammen mit Ihrem Serviceauftrag an die unten genannte Fax-Nummer.

Kundendaten (bitte ausfüllen)

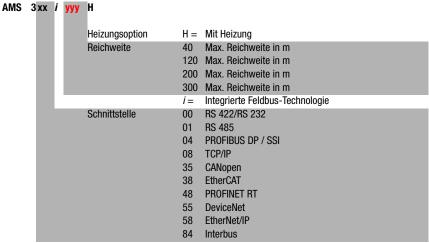
Gerätetyp:	
Firma:	
Ansprechpartner / Abteilung:	
Telefon (Durchwahl):	
Fax:	
Strasse / Nr:	
PLZ / Ort:	
Land:	

Leuze Service-Fax-Nummer:

+49 7021 573 - 199

11 Typenübersicht und Zubehör

11.1 Typenschlüssel



AMS Absolutes MessSystem

11.2 Typenübersicht AMS 355i (DeviceNet)

Typenbezeichnung	Beschreibung	Artikelnummer
AMS 355i 40	40 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle	50113717
AMS 355i 120	120 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle	50113718
AMS 355i 200	200 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle	50113719
AMS 355i 300	300 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle	50113720
AMS 355i 40 H	40 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle, integrierte Heizung	50113721
AMS 355i 120 H	120 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle, integrierte Heizung	50113722
AMS 355i 200 H	200 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle, integrierte Heizung	50113723
AMS 355i 300 H	300 m Reichweite, DeviceNet Schnittstelle, integrierte Heizung	50113724

Tabelle 11.1: Typenübersicht AMS 355i

11.3 Typenübersicht Reflektoren

Typenbezeichnung	Beschreibung	Artikelnummer
Reflexfolie 200x200-S	200 x 200 mm, Reflexfolie, selbstklebend	50104361
Reflexfolie 500x500-S	500 x 500 mm, Reflexfolie, selbstklebend	50104362
Reflexfolie 914x914-S	914 x 914mm, Reflexfolie, selbstklebend	50108988
Reflexfolie 200x200-M	200 x 200 mm, Reflexfolie auf Aluplatte geklebt	50104364
Reflexfolie 500x500-M	500 x 500 mm, Reflexfolie auf Aluplatte geklebt	50104365
Reflexfolie 914x914-M	914 x 914mm, Reflexfolie auf Aluplatte geklebt	50104366
Reflexfolie 200x200-H	200 x 200 mm, Reflexfolie beheizt	50115020
Reflexfolie 500x500-H	500 x 500 mm, Reflexfolie beheizt	50115021
Reflexfolie 914x914-H	914 x 914mm, Reflexfolie beheizt	50115022

Tabelle 11.2: Typenübersicht Reflektoren

11.4 Zubehör

11.4.1 Zubehör Montagewinkel

Typenbezeichnung	Beschreibung	Artikelnummer
MW OMS/AMS 01	Montagewinkel zur Montage des AMS 355 <i>i</i> auf horizontale Flächen	50107255

Tabelle 11.3: Zubehör Montagewinkel

11.4.2 Zubehör Umlenkeinheit

Typenbezeichnung	Beschreibung	Artikelnummer
US AMS 01	Umlenkeinheit mit integriertem Befestigungswinkel für den AMS 355 <i>i.</i> Variable 90° Umlenkung des Laserstrahl in unterschiedliche Richtungen	50104479
US 1 OMS	Variable 90° Uniterikung des Lasersdahl in unterschiedliche Nichtungen Umlenkeinheit ohne Befestigungswinkel zur einfachen 90° Ablenkung des Laser- strahls	50035630

Tabelle 11.4: Zubehör Umlenkeinheit

11.4.3 Zubehör M12 Steckverbinder

Typenbezeichnung	Beschreibung	Artikelnummer
KD 01-5-BA	M12 Steckverbinder Buchse A-kodiert, 5-polig, BUS IN	50040097
KD 01-5-SA	M12 Steckverbinder Stecker A-kodiert, 5-polig, BUS OUT	50040098
KD 095-5A	M12 Steckverbinder Buchse A-kodiert, 5-polig, Power (PWR)	50020501

Tabelle 11.5: Zubehör M12 Steckverbinder

11.4.4 Zubehör Abschlusswiderstand

Typenbezeichnung Be	Beschreibung	Artikelnummer
TS 01-4-SA M	112 Terminierungswiderstand 120 Ohm für DeviceNet BUS OUT	50040099

Tabelle 11.6: Zubehör Abschlusswiderstand

11.4.5 Zubehör vorkonfektionierte Leitungen zur Spannungsversorgung

Kontaktbelegung/Adernfarbe PWR Anschlussleitung

PWR Anschlussleitung (5-pol. Buchse, A-kodiert)							
PWR	Pin	Name	Aderfarbe				
1/0 1	1	VIN	braun				
VIN 1 (0 0 0) 3 GND	2	I/0 1	weiß				
55)	3	GND	blau				
4 FE I/O 2	4	1/0 2	schwarz				
M12-Buchse (A-kodiert)	5	FE	grau				
	Gewinde	FE	blank				

Technische Daten der Leitungen zur Spannungsversorgung

Betriebstemperaturbereich in ruhendem Zustand: -30°C ... +70°C

in bewegtem Zustand: -5°C ... +70°C

Material Mantel: PVC

Biegeradius > 50mm

Bestellbezeichnungen der Leitungen zur Spannungsversorgung

Typenbezeichnung	Beschreibung	Artikelnummer
K-D M12A-5P-5m-PVC	M12 Buchse A-kodiert, axialer Steckerabgang, offenes Leitungsende, Leitungslänge 5 m	50104557
K-D M12A-5P-10m-PVC	M12 Buchse A-kodiert, axialer Steckerabgang, offenes Leitungsende, Leitungslänge 10 m	50104559

11.4.6 Zubehör vorkonfektionierte Leitungen für DeviceNet

Kontaktbelegung DeviceNet Anschlussleitung

DeviceNet-A	DeviceNet-Anschlussleitung (5-pol. Buchse/Stecker, A-kodiert)									
BUS OUT	Pin	Name	Aderfarbe	Bemerkung						
CAN_H	1	Drain	-	Shield / Schirm						
4 CAN_L	2	V+	rot	Versorgungsspannung Data V+						
DRAIN $\left(1\left(0,0^{5}\right)3\right)$ V-	3	V-	schwarz	Versorgungsspannung Data V-						
2	4	CAN_H	weiß	Datensignal CAN_H						
V+	5	CAN_L	blau	Datensignal CAN_L						
M12-Buchse (A-kodiert)	Gewinde	FE	-	Funktionserde (Gehäuse)						
BUS IN										
CAN_H										
CAN_L V- 3 50 0 1 DRAIN 2 V+										
M12-Stecker (A-kodiert)										

Technische Daten DeviceNet Anschlussleitung

Betriebstemperaturbereich in ruhendem Zustand: -40°C ... +80°C

in bewegtem Zustand: -5°C ... +80°C

Material Die Leitungen erfüllen die DeviceNet Bestimmungen,

Halogen-, Silikon- und PVC-frei

Biegeradius > 80mm, schleppkettengeeignet

Bestellbezeichnungen DeviceNet Anschlussleitung

Typenbezeichnung	Bemerkung	Art. Nr.			
KB DN/CAN-2000-BA	M12-Buchse für BUS IN, axialer Leitungsabgang, offenes Leitungsende, Leitungslänge 2m	50114692			
KB DN/CAN-5000-BA	M12-Buchse für BUS IN, axialer Leitungsabgang, offenes Leitungsende, Leitungslänge 5m	50114696			
KB DN/CAN-10000-BA	M12-Buchse für BUS IN, axialer Leitungsabgang, offenes Leitungsende, Leitungslänge 10 m	50114699			
KB DN/CAN-30000-BA	5 5				
KB DN/CAN-2000-SA	M12-Stecker für BUS OUT, axialer Leitungsabgang, offenes Leitungsende, Leitungslänge 2m	50114693			
KB DN/CAN-5000-SA	M12-Stecker für BUS OUT, axialer Leitungsabgang, offenes Leitungsende, Leitungslänge 5 m	50114697			
KB DN/CAN-10000-SA	M12-Stecker für BUS OUT, axialer Leitungsabgang, offenes Leitungsende, Leitungslänge 10 m	50114700			
KB DN/CAN-30000-SA M12-Stecker für BUS OUT, axialer Leitungsabgang, offenes Leitungsende, Leitungslänge 30 m		50114702			
KB DN/CAN-1000-SBA	M12-Stecker + M12 Buchse für DeviceNet, axiale Leitungsabgänge, Leitungslänge 1m	50114691			
KB DN/CAN-2000-SBA	M12-Stecker + M12 Buchse für DeviceNet, axiale Leitungsabgänge, Leitungslänge 2m	50114694			
KB DN/CAN-5000-SBA	M12-Stecker + M12 Buchse für DeviceNet, axiale Leitungsabgänge, Leitungslänge 5 m	50114698			

12 Wartung

12.1 Allgemeine Wartungshinweise

Das Lasermesssystem bedarf im Normalfall keiner Wartung durch den Betreiber.

Reinigen

Bei Staubbeschlag oder Ansprechen der Warnmeldung (ATT) reinigen Sie das Gerät mit einem weichen Tuch und bei Bedarf mit Reinigungsmittel (handelsüblicher Glasreiniger). Kontrollieren Sie auch den Reflektor auf eventuelle Verschmutzungen.



Achtuna!

Keine Lösungsmittel oder acetonhaltigen Reinigungsmittel verwenden. Der Reflektor, das Gehäusefenster bzw. Display kann dadurch eingetrübt werden.

12.2 Reparatur, Instandhaltung



Achtung!

Eingriffe und Veränderungen an den Geräten, außer den in dieser Anleitung ausdrücklich beschriebenen, sind nicht zulässig.

Das Gerät darf nicht geöffnet werden. Zuwiderhandlungen führen zum Verlust der Garantie. Zugesicherte Eigenschaften können nach Öffnen des Gerätes nicht mehr garantiert werden.

Reparaturen an den Geräten dürfen nur durch den Hersteller erfolgen.

Wenden Sie sich für Reparaturen an Ihr Leuze Vertriebs- oder Servicebüro. Die Adressen entnehmen Sie bitte der Umschlaginnen-/rückseite.

\Box

Hinweis!

Bitte versehen Sie Lasermesssysteme, die zu Reparaturzwecken an Leuze electronic zurückgeschickt werden, mit einer möglichst genauen Fehlerbeschreibung.

12.3 Abbauen, Verpacken, Entsorgen

Wiederverpacken

Für eine spätere Wiederverwendung ist das Gerät geschützt zu verpacken.

Hinweis!

Elektronikschrott ist Sondermüll! Beachten Sie die örtlich geltenden Vorschriften zu dessen Entsorgung.

Stichwortverzeichnis

A	Empfangssignal38
Abstand zu benachbarten DDLS 200 20	Erweiterte Diagnose81
Aktivierung Ausgang (dynamischer Ausgang) . 72	Erweiterte Heizungsregelung67
Aktivierung für Ausgänge	
Aktivierung für Eingänge	F
Alarm Flag 62	Fehler Schnittstelle82
Alarme	Fehlerbehebung80
Allgemeine Fehlerursachen	Fehlerverzögerung Geschwindigkeit74
Anschlüsse	Fehlerverzögerung Geschwindigkeitsstatus . 74
DeviceNet BUS IN	Fehlerverzögerung Position73
DeviceNet BUS OUT	Fehlerverzögerung Positionsstatus73
PWR IN	Fehlerverzögerungszeit Geschwindigkeit 74
Service	Fehlerverzögerungszeit Position74
Ausrichtung	Festlegung Ein- / -ausgang70
	Freie Auflösung65
В	Funktionsbelegung der Eingänge71
Bedienfeld	Funktionsbelegung der Hardwareausgänge . 72
Bedientasten	Funktionsbeschreibung6
Bedienung	Funktionsprinzip10
Beheizte Reflektoren	·
Maßzeichnung	G
Technische Daten	Gefahrenwarnzeichen
Beleuchtung 67	Genauigkeit
Bestimmungsgemäße Verwendung 7	Geschwindigkeit im Fehlerfall
Betriebstemperatur	Geschwindigkeitsgrenzwert
Bewegungsrichtung	Freigabe76
Bewegungsstatus	Geschwindigkeitsgrenzwert76
	Geschwindigkeitshysterese
С	Grenzwert Bereichsanfang
CDRH 8	Grenzwert Bereichsende77
05	Grenzwert Status
D	Grenzwert Vergleich77
Device Type	Richtungswahl76
DeviceNet Adresseingabe	Schaltart76
DeviceNet Installation	Geschwindigkeitswert + Status78
DeviceNet-Schnittstelle 50	•
Diagnose	Н
Direction Counting 60	Hauptmenü
Direction counting	Geräteinformation
Display	Netzwerk Information
Diopiay	Parameter42
E	Service
EDS-Datei	Sprachauswahl
	Status- und Messdaten
Detailbeschreibung	
Einsatzgebiete	
Sicherheitshinweise	

I	P	
Input Assembly	Packungsinhalt	16
Installation	Parallelabstand benachbarter AMS 3xxi	20
Instandhaltung89	Parameterfreigabe47,	48
Interner Hardwarefehler38	Parametermenü	
	DeviceNet	43
K	I/O	
Konformitätserklärung5	Parameterverwaltung	
Kontrast	Positionswert	
Nontrast	Sonstiges	
	Passwort	
L	Passwortschutz	
Lagern	Plausibilitätsfehler	
Lagertemperatur13	Position Format	
Laserdiode Laserstatus65	Position Sensor type	
Laserdiode Lasersteuerung66	Position Value	
Laserklasse8	Positionswert	
Laserstrahlung8	Positionswert + Status	
LED NET40	Positionswert im Fehlerfall	
LED PWR39	Preset Reset	
Luftfeuchtigkeit13	Preset Status	
	Preset Teach	
M	Preset toggel	
MAC ID 50, 54	Preset Value	
Maßzeichnung AMS 3xxi14	Preset value	
Menüs	Product Code	
Hauptmenü41	Product Name	
Parametermenü43	Floduct Name	50
Servicemenü47		
Sprachauswahlmenü46	Q	
Messbereich	Qualitätssicherung	. :
Messwertausgabe12		
Montage	R	
mit Laserstrahl-Umlenkeinheit 21	Reflektor	24
Montageabstände20	Größe	29
Montagewinkel (optional)19	Montage	30
,	Neigung	33
0	Typenübersicht	29
Oberflächenreflexionen	Reflexfolie	
ODVA50	Maßzeichnung	26
Offset Value	Technische Daten	25
Operating Time	Reichweite	84
Output Assembly	Reinigen	89
Output Assembly00	Reparatur	89
	Revision	58

Stichwortverzeichnis

S	V
Schnellinbetriebnahme	Velocity Format61
Schnittstelleninfo im Display 38	Velocity Free Resolution61
Serial Number	Velocity Value60
Sicherheitshinweise	Vendor ID58
Sprachauswahl	Versorgungsspannung12
Status 58	Versorgungsspannung Data V+ / Data V54
Status Ausgangsfunktion 72	Vorausfallmeldung37
Status Eingangsfunktion	
Status- und Warnmeldungen 37	W
Statusanzeige	Warning Flag
ATT 83	Warnings
ERR 83	Wartung
PLB 83	
TMP 83	z
Statusanzeige im Display	Zeichenerklärung5
Statusanzeige LSR	Zubehör84
Statusanzeigen	Zubehör Abschlusswiderstand
Supported Alarm	Zubehör M 12 Steckverbinder
Supported Warnings	Zubehör Montagewinkel
Symbole	Zubehör Umlenkeinheit
	Zubehör vorkonfektionierte Leitungen86
Т	Zustandsmeldungen80
Technische Daten	Zustariusinieluurigeri
Allgemeine Daten	
Maßzeichnung14	
Reflexfolien	
Temperaturüberwachung	
Transportieren	
Trunk Line	
Typenschild9	
Typenschilder	
Typenübersicht	
Typenübersicht Reflektoren 85	
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
U	
Umlenkeinheit	
Maximale Reichweite	
mit integriertem Befestigungswinkel 21	
ohne Befestigungswinkel	
Umlenkeinheit US 1 OMS	
Maßzeichnung	
Umlenkeinheit US AMS 01	
Maßzeichnung	

ene 1		Ebene 2	Ebene 3		Ebene 4	Ebene 5	Auswahloption / Einstellmöglichkeit	Detailinfo
) : Auswahl	I	Auswahl	Auswahl		▲ ▼ : Auswahl	Auswahl	Auswahl	
		ESC : Zurück	ESC): Zurück		ESC): Zurück	(ESC) : Zurück	Aktivieren	
							ESC): Zurück	
iteinformation	ı							Seite 41
werk Informa	tion							Seite 41
us- und Messo	daten							Seite 41
ameter	(4)	Parameterverwaltung	Parameterfreigabe				ON/OFF	Seite 43
	_		Passwort	•	Passwort aktivieren		0N/0FF	
				•	Passworteingabe		Einstellmöglichkeit eines 4 stelligen numerischen Passwortes	
			Parameter auf Default				Alle Parameter werden auf Werkseinstellung zurückgesetzt	
	•	DeviceNet					ON/OFF	Seite 43
			Node ID					
			Baudrate				125 kbit/s / 250 kbit/s / 500 kbit/s	
	(4)	Positionswert	Maßeinheit				Metrisch/Inch	Seite 44
			Zählrichtung				Positiv/Negativ	
			Offset				Werteeingabe:	
			Preset				Werteeingabe	
			Fehlerverzögerung				ON/OFF	
			Positionswert im Fehlerfall				Letzter gültiger Wert/Null	
			Wert freie Auflösung				550000	
	•	1/0	ℯ 1/0 1	•	Portkonfiguration		Eingang/Ausgang	Seite 44
				•	Schalteingang	Funktion	keine Funktion/Preset Teach/Laser ON/OFF	
						Aktivierung	Low aktiv/High aktiv	
				•	Schaltausgang	Funktion	Pos. Grenzwert 1 / Pos. Grenzwert 2 / Geschwindigkeit / Intensität (ATT) / Temp. (TMP) / Laser (LSR) / Plausibilität (PLB) / Hardware (ERR)	
						Aktivierung	Low aktiv/High aktiv	
			√ 1/0 2	•	Portkonfiguration		Eingang/Ausgang	
				•	Schalteingang	Funktion	keine Funktion/Preset Teach/Laser ON/OFF	
						Aktivierung	Low aktiv/High aktiv	
				•	Schaltausgang	Funktion	Pos. Grenzwert 1 / Pos. Grenzwert 2 / Geschwindigkeit / Intensität (ATT) / Temp. (TMP) / Laser (LSR) / Plausibilität (PLB) / Hardware (ERR)	
						Aktivierung	Low aktiv/High aktiv	
			Grenzwerte	•	Obere Pos. Grenze 1	Aktivierung	0N/0FF	
						Grenzwerteingabe	Werteeingabe in mm bzw. lnch/100	
				•	Untere Pos. Grenze 1	Aktivierung	ON/OFF	
						Grenzwerteingabe	Werteeingabe in mm bzw. Inch/100	
				•	Obere Pos. Grenze 2	Aktivierung	ON/OFF	
						Grenzwerteingabe	Werteeingabe in mm bzw. Inch/100	
				•	Untere Pos. Grenze 2	Aktivierung	0N/0FF	
						Grenzwerteingabe	Werteeingabe in mm bzw. lnch/100	
	•	Sonstiges	Heizungsregelung				Standard/Erweitert (10°C 15°C/30°C 35°C)	Seite 46
			Display Hintergrund				10 Minuten/ON	

		Display Kontrast			Schwach/Mittel/Stark	
		Service RS232	•	Baudrate	57,6kbit/s / 115,2kbit/s	
			•	Format	8,e,1 / 8,n,1	
Sprachauswahl	•				Deutsch / English / Español / Français / Italiano	Seite 46
Service	Zustandsmeldungen				Anzahl der Lesungen, Lesetore, Leserate / Nicht-Leserate etc	Seite 47
	Diagnose				Nur für den Service durch Leuze-Personal	
	Erweiterte Diagnose				Nur für den Service durch Leuze-Personal	