



## 型号

**RL28-55/47/82b/115**

带偏振滤波功能的反射板型光电开关  
带 2.5 m 固定电缆

## 特性

- 超高亮度 LED 状态指示：电源状态、稳定状态、开关状态等
- 抗环境光及卤素光干扰能力强
- 防水保护，防护等级 IP67
- 防护等级为 II 级

## 附件

**OMH-05**  
安装附件

**OMH-07**  
安装附件

**OMH-21**  
安装附件

**OMH-22**  
安装附件

**OMH-MLV11-K**  
安装附件

**OMH-RLK29**  
安装附件

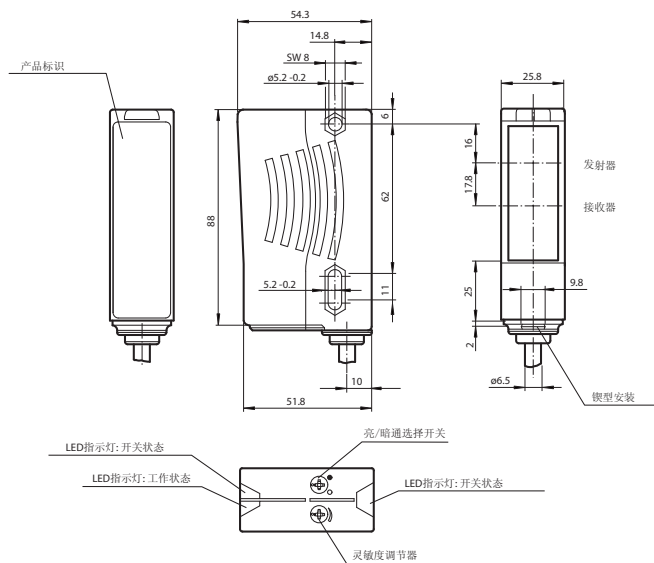
**OMH-RLK29-HW**  
安装附件

**OMH-RLK28-C**  
安装附件

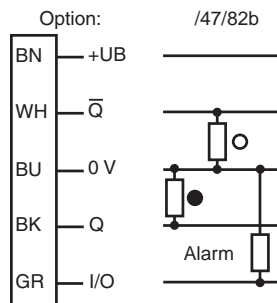
\* 反射板选型请参考后页“相对接收光强”图

附件参数可从网上下载。

## 外形尺寸



## 电气连接



- = 亮通
- = 暗通

## 技术参数

## 一般说明

有效检测距离	0 ... 17 m
反射板距离	0.05 ... 17 m
极限检测距离	21 m
参考目标物	H85-2 反射板
光源类型	LED
光源特性	可见红光, 调制光
认证	CE, cULus
光斑直径	在 17 m 检测距离处约 290 mm
发散角	发射器 1.2 ° 接收器 2 °
极限环境光强	80000 Lux

## 安全评估参数

MTTF <sub>d</sub>	1190 a
持续运行时间 (T <sub>M</sub> )	20 a
诊断覆盖率 (DC)	0 %

## 指示灯 / 动作说明

工作状态显示	绿色 LED
功能显示	2 黄色 LEDs: 常亮 - 无物体遮挡, 闪烁 - 非稳定状态, 常暗 - 有物体遮挡
操作元件	灵敏度调节旋钮 (调整至小于有效工作距离的 25%), 亮 / 暗通调节旋钮

## 电气特性

工作电压	10 ... 30 V DC
纹波	10 %
空载电流	$I_0 \leq 40 \text{ mA}$
保护等级	II, 污染等级 1-2 时, 额定电压 $\leq 250 \text{ V AC}$ (根据标准 IEC 60664-1)

## 输出

报警指示输出	1 路 PNP, 持续非稳定状态 10 s, 或非稳定状态下光束被遮断 4 次, 输出 OFF
开关类型	亮 / 暗通可选, 电气式
信号输出	2 路 PNP 输出, 互补型, 短路保护, 反极性保护, 集电极开路
负载电压	最大 30 V DC
负载电流	最大 200 mA
开关频率	$f = 1000 \text{ Hz}$
响应时间	0.5 ms

## 符合标准

标准	IEC/EN 60947-5-2
----	------------------

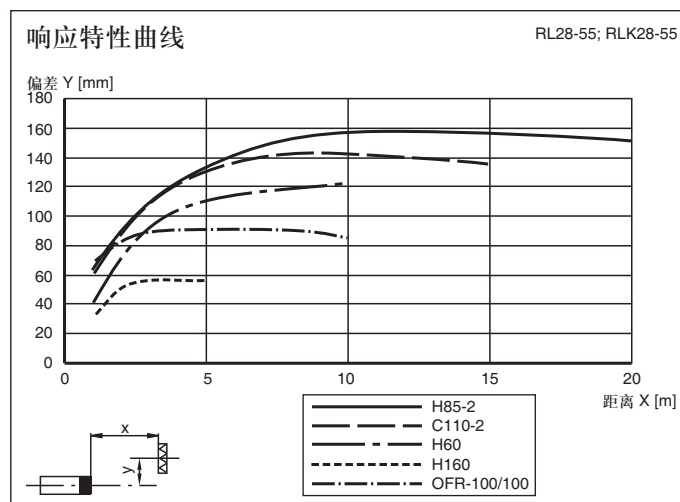
## 环境温度

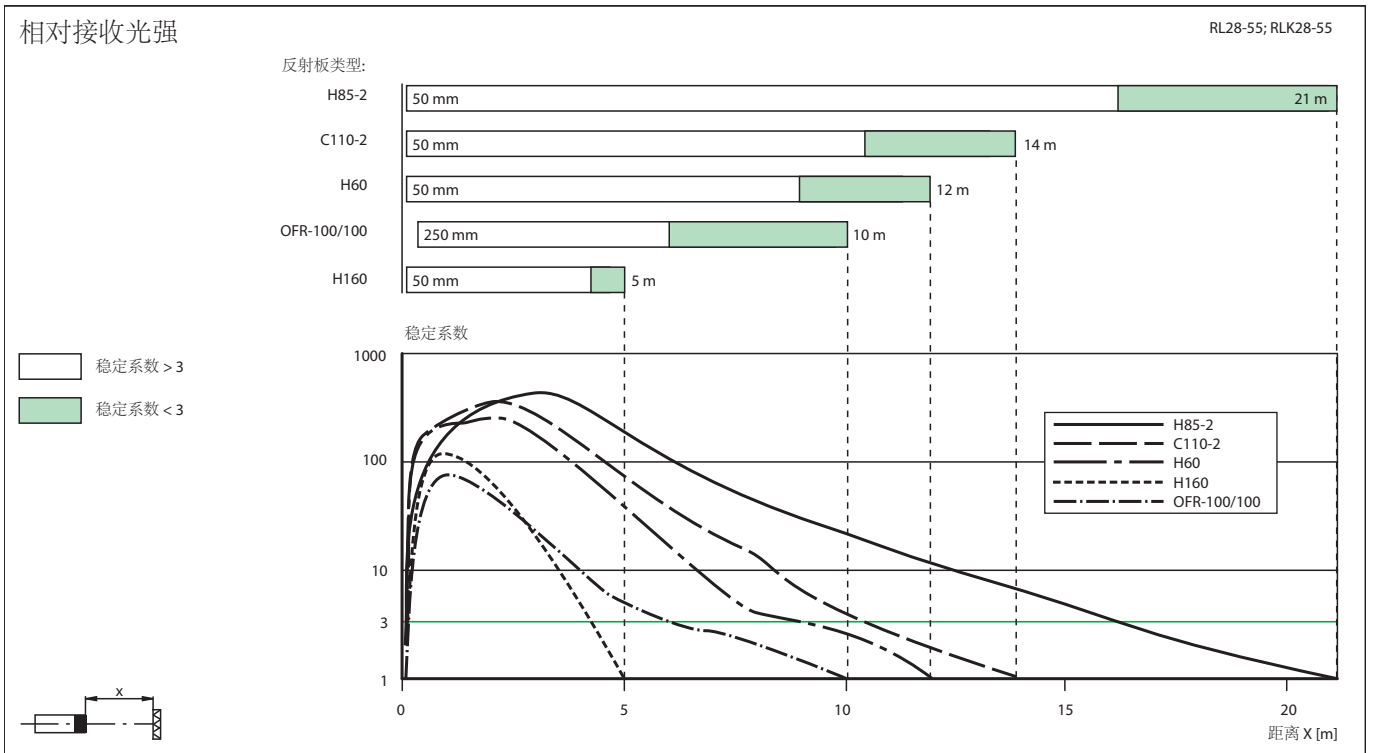
工作温度	-40 ... 60 °C (233 ... 333 K)
储藏温度	-40 ... 75 °C (233 ... 348 K)

## 机械特性

防护等级	IP67
连接	2500 mm 固定电缆
材料	
外壳	塑料 ABS
光学透镜	塑料
重量	70 克

## 曲线 / 图表





Release date: 2007-11-27 Date of issue: 2010-11-16 421113\_cn.xml